



OLY GROUT COLABILE è un betoncino cementizio antiritiro, arricchito con inibitori di corrosione, fibroarmato, a consistenza colabile, con elevate resistenze meccaniche alle brevi e lunghe stagionature e ad alta resistenza ai solfati. È marcato CE come malta R4 secondo la UNI EN 1504-3 (“Riparazione strutturale e non strutturale”). Tra i vantaggi si annoverano: sviluppo meccaniche finali richieste per malte R4 entro i primi 7 giorni; presenta inibitori di corrosione, privo di particelle metalliche ed esente da cloruri; rischio fessurativo nullo; miscelata con additivi o lattici è impiegata per applicazioni con specifiche esigenze; disponibile in varianti con differenti tipi di granulometria e fibre; durabilità e resistenza alle aggressioni ambientali comprovata da lavori risalenti ad inizio anni '80; facile da applicare: eccellente lavorabilità e facilità di applicazione (manuale o meccanizzata).

OLY GROUT COLABILE viene utilizzato per realizzare getti collaboranti, riempimenti rigidi di giunti di spessore superiore a 5 cm, ripristini in grosso spessore di opere in cemento armato degradato, di pavimentazioni in calcestruzzo, solai, impalcati di opere stradali e ferroviarie. Per spessori superiori a 10 cm, impastarlo al 30% in peso con aggregati lavati privi di impurità di granulometria minima superiore a 10 mm e diametro massimo in funzione dello spessore del getto.

Caratteristiche	Valore tipico
Aspetto	Polvere
Colore	Grigio
Peso specifico apparente UNI 9446	1,85 ± 0,1 g/cm ³
Classificazione di pericolo 1999/45/CE e 67/548/CEE	Irritante
Dimensione massima degli inerti	6 mm
Massa volumica apparente della malta fresca UNI EN 1015-6	2250 ± 50 Kg/m ³
Consistenza dell'impasto UNI 7044/72	>200%
Tempo di inizio presa UNI EN 196-3	150 ± 30 minuti
Tempo di fine presa UNI EN 196-3	240 ± 30 minuti
Temperatura minima di applicazione	+5°
pH dell'impasto	12 ± 0,5
Stabilità UNI EN 196-3	150±30 minuti
Essudamento UNI 8988	Assente

Caratteristica	Limiti EN 1504-7	Valore tipico
Resistenza a compressione a 28 gg UNI EN 12190 [MPa]	≥ 25	A 1 gg > 9,4 A 7 gg > 35,7 A 28 gg > 47
Resistenza a trazione per flessione UNI EN 196/1 [MPa]	Nessuna richiesta	A 1 gg > 2,2 A 7 gg > 5 A 28 gg > 5,8
Modulo elastico secante a compressione EN 13412 [GPa]	≥ 15	19,8
Contenuto di cloruri EN 1015-17 [%]	$\leq 0,05$	0
Adesione al CLS (UNI EN 1542) [MPa]	≥ 2	3,2
Adesione al CLS (UNI EN 1542) dopo cicli a secco EN 13687-4 [MPa]	≥ 2	>2
Adesione al CLS (UNI EN 1542) dopo cicli temporaleschi EN 13687-2 [MPa]	≥ 2	>2
Adesione al CLS (UNI EN 1542) dopo i cicli gelo-disgelo EN 13687-1 [MPa]	≥ 2	2,9
Resistenza alla carbonatazione accelerata, UNI EN 13295	Profondità di carbonatazione, $dk <$ Calcestruzzo di riferimento tipo MC 0,45 a/c	Specificata superata
Impermeabilità all'acqua (coefficiente di assorbimento capillare, UNI EN 13057) [Kg/m ² ·h ^{1/2}]	$\leq 0,5$	< 0,5

Posa in opera

Il prodotto può essere utilizzato pronto all'uso con semplice aggiunta d'acqua potabile per ogni confezione, della quantità indicata in tabella. Il supporto da trattare dovrà essere perfettamente pulito, esente da grasso, olio ed agenti distaccanti in genere; irruvidire l'intera superficie in calcestruzzo mediante bocciardatrice.

La resistenza a trazione superficiale del calcestruzzo "Pull off" non deve essere inferiore di 1,5 MPa, come indicato dalle procedure di controllo qualitativo del supporto secondo le EN 1504-10. Qualora il supporto presenti caratteristiche meccaniche inferiori, il progettista valuterà i provvedimenti da prendere per cautelarsi rispetto alle scarse caratteristiche del materiale originario (consultare Ufficio Tecnico). Eventuali armature metalliche in vista devono essere liberate del calcestruzzo a contatto con le stesse e successivamente protette con **OLY FER** applicato a pennello. Bagnare a saturazione la zona da trattare avendo cura di eliminare, al momento del getto, eventuali ristagni di acqua. Mescolare il prodotto per circa 5 minuti con betoniera o, nel caso di piccoli impasti, con trapano e frusta. Introdurre i $\frac{3}{4}$ di acqua necessaria e, di continuo il prodotto e la restante acqua fino ad ottenere la consistenza voluta. I riporti dovranno avere una idonea armatura di contrasto ancorata con la struttura esistente con un copriferro minimo di 2 cm. Per spessori superiori a 10 cm, impastare **OLY GROUT COLABILE** con circa il 30 % di inerte siliceo lavato, privo di impurità, con granulometria minima superiore a 10 mm e diametro massimo in funzione dello spessore del getto. Per tipologie applicative particolari, il nostro Ufficio Tecnico è a Vostra disposizione per maggiori informazioni.

Consumo

2000 Kg/m³

Confezioni

Sacchi da 25 Kg.

Pallet 60x25 – 1500 Kg.

Stoccaggio

Il prodotto teme l'umidità. Immagazzinare in luogo riparato ed asciutto; in queste condizioni ed in contenitori integri, il prodotto mantiene la sua stabilità per 12 mesi.

Avvertenze

Stante la possibilità che differenti forniture di stesse materie prime abbiano colorazioni leggermente discordanti, tra un lotto di produzione e l'altro potrebbero esserci piccole variazioni cromatiche che non pregiudicano in alcun modo le prestazioni tecniche dei prodotti forniti. Non rimescolare il prodotto aggiungendo acqua una volta che ha iniziato la presa. Non aggiungere cemento, additivi o altre malte. Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto con presenza di grumi. Utilizzare tutto il materiale una volta aperta la confezione. Prendere tutte le precauzioni necessarie per una buona stagionatura del getto. Non eseguire getti a temperature inferiori a +5°C. Bagnare con acqua per le prime 48 ore, oppure coprire con teli di plastica o sacchi di juta bagnati. Non utilizzare prodotti antievaporanti se sono previsti ulteriori rivestimenti. Gli obblighi di marcatura non sono legati alla natura intrinseca di un dato prodotto, ma all'impiego per cui uno specifico materiale è utilizzato: prima di effettuare l'ordine sarà cura del cliente sottoporre tutta la documentazione disponibile alla D.L. perché essa possa stabilire l'idoneità dei materiali (in termini di certificazioni e prestazionali) in relazione all'impiego cui sono destinati.

Le caratteristiche tecniche e meccaniche e le modalità di posa in opera indicate nella presente scheda sono basate su un'ampia analisi dello stato dell'arte della ricerca e delle applicazioni in oggetto, ma non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato in particolar modo in merito alla posa in opera dei sistemi che devono essere realizzati da personale specializzato.

L'acquirente è responsabile della verifica d'idoneità dei prodotti descritti nel presente documento per l'uso e gli scopi che si prefigge. Olympus srl non si assume alcuna responsabilità per l'utilizzo improprio del materiale. Il cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto o certificazioni. Si invita il cliente a contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico per ulteriori chiarimenti. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Prodotto per uso professionale

Rev. 001-20

Per informazioni, assistenza tecnica e ulteriori sistemi per il rinforzo strutturale, visita il sito:

www.olympus-italia.com

E-mail:

info@olympus-italia.com