

*Malta tixotropica a presa normale ad alta resistenza per interventi di recupero corticale*



**OLY GROUT MONO N** è una malta a presa normale antiritiro, pronta all'uso, tixotropica, addizionata con fibre sintetiche. Ha elevate resistenze meccaniche sia alle brevi che alle lunghe stagionature, forte adesione al calcestruzzo, alta resistenza ai solfati ed ottima durabilità anche in condizioni fortemente aggressive (zone marine, sali disgelanti, piogge acide). È marcata CE come R4 sulla base della UNI EN 1504-3 e per sistemi di protezione dei ferri di armatura (secondo la 1504-7). Tra i vantaggi: è altamente performante (sviluppo meccaniche finali richieste per malte R4 entro i primi 7 giorni); costituisce un sistema 3 in 1 (passiva le armature, ripristina e raso allo stesso tempo permettendo di chiudere l'intervento in un giorno di lavoro e con una unica passata); è versatile, essendo idoneo sia per ripristini strutturali (corticali) che non strutturali (rasature); è facile da applicare data un'eccellente lavorabilità e facilità di applicazione (manuale o meccanizzata).

**OLY GROUT MONO N** è utilizzato per consolidamento, ripristino e rasatura di opere in c.a. (pilastri, travi, cornicioni, frontalini di balconi, ponti e viadotti stradali e ferroviari, canali, dighe, gallerie).

Caratteristiche	Valore tipico
Aspetto	Polvere
Colore	Grigio e bianco
Peso specifico apparente UNI 9446	1,40 ± 0,1 g/cm <sup>3</sup>
Acqua d'impasto	5-5,25 litri
Classificazione di pericolo 1999/45/CE e 67/548/CEE	Irritante
Intervallo granulometrico UNI EN 1015-1	0,1 – 0,5 mm
Massa volumica apparente della malta fresca UNI EN 1015-6	2050 ± 30 Kg/m <sup>3</sup>
Consistenza dell'impasto UNI 7044/72	40-50%
Tempo di inizio presa UNI EN 196-3 a 20°C e 65% H.R.	250 ± 30 minuti
Tempo di fine presa UNI EN 196-3 a 20°C e 65% H.R.	400 ± 30 minuti
Temperatura minima di applicazione	+5 °C
pH dell'impasto	12 ± 0,5
Sostanze pericolose	Conforme al DM 10/05/2004

Caratteristica	Limiti EN 1504-3 per malte R4	Valore tipico
Resistenza a compressione a 28 gg UNI EN 12190 [MPa]	A 28 gg, con stagionatura a +21°C ≥ 45	a +5°C 1 gg ≥ 8 7 gg ≥ 25 14 gg ≥ 35 28 gg ≥ 45
Resistenza a flessione UNI EN 196-1 [MPa]	Nessuna richiesta	a +5°C 1 gg ≥ 2 7 gg ≥ 4 14 gg ≥ 5 28 gg ≥ 6
Modulo elastico secante a compressione EN 13412 [GPa]	≥ 20	≥ 20
Contenuto di cloruri EN 1015-17 [%]	≤ 0,05	≤ 0,05
Adesione al CLS (UNI EN 1542) [MPa]	≥ 2	≥ 2
Adesione al CLS (UNI EN 1542) dopo cicli a secco EN 13687-4 [MPa]	≥ 2	≥ 2
Adesione al CLS (UNI EN 1542) dopo cicli temporaleschi EN 13687-2 [MPa]	≥ 2	≥ 2
Resistenza alla carbonatazione accelerata, UNI EN 13295	Profondità di carbonatazione, dk < Calcestruzzo di riferimento tipo MC 0,45 a/c	Specificata superata
Impermeabilità all'acqua (coefficiente di assorbimento capillare, UNI EN 13057) [Kg/m <sup>2</sup> ·h <sup>1/2</sup> ]	≤ 0,5	<0,5
Reazione al fuoco	-	A1

Caratteristica	Limiti EN 1504-7	Valore tipico
Test della protezione dalla corrosione (UNI EN 15183) dopo 10 cicli di condensazione con acqua, 10 cicli di anidride solforosa secondo EN ISO 6988, 5 gg di nebbia salina secondo EN 60068-2-11	Dopo la serie di cicli le barre d'acciaio rivestite devono essere esenti da corrosione. La penetrazione della ruggine all'estremità della piastra d'acciaio priva di rivestimento deve essere < 1 mm	Specificata superata
Resistenza allo sfilamento delle barre trattate (UNI EN 15184), carico relativo ad uno spostamento di 0,1 mm	Carico pari almeno all'80% di quello determinato su armatura non rivestita	Specificata superata
Determinazione delle temperature di transizione vetrosa (UNI EN 12614)	Almeno 10° K al di sopra della temperatura massima di esercizio	NPD

## *Posa in opera*

---

Il supporto dovrà essere perfettamente pulito, compatto, esente da polvere, grasso, vernici, ecc. Rimuovere accuratamente il calcestruzzo degradato ed inconsistente mediante martellinatura fino a trovare un supporto compatto. La resistenza a trazione superficiale del calcestruzzo "Pull off" non deve essere inferiore di 1,5 MPa, come indicato dalle procedure di controllo qualitativo del supporto secondo le EN 1504-10. Qualora il supporto presenti caratteristiche meccaniche inferiori, il progettista valuterà i provvedimenti da prendere per cautelarsi rispetto alle scarse caratteristiche del materiale originario (consultare Ufficio Tecnico). Le armature metalliche in vista devono essere liberate del calcestruzzo a contatto con le stesse mediante l'utilizzo di pistola ad aghi ed idrosabbiate. Bagnare a saturazione la zona da trattare ed eliminare, al momento del getto eventuali ristagni d'acqua. Il prodotto può essere utilizzato pronto all'uso con semplice aggiunta d'acqua potabile per ogni confezione, della quantità indicata in tabella. Mescolare il prodotto per max. 2 minuti con betoniera o, nel caso di piccoli impasti, con trapano e frusta. Introdurre i 3/4 di acqua necessaria e, di continuo il prodotto e la restante acqua fino ad ottenere la consistenza voluta. Applicare a cazzuola o a spruzzo con idonee intonacatrici. Se con il **OLYGROUT MONO N** è prevista la realizzazione di un rivestimento continuo, è indispensabile bocciardare la superficie totale, posizionare una idonea rete metallica elettrosaldata zincata collegata ed ancorata al supporto, ed applicare la malta con spessore tale da creare un copriferro di almeno 2 cm.

## *Consumo*

---

17 Kg/m<sup>2</sup>/cm

## *Confezioni*

---

Sacco di carta multistrato da 25 Kg.  
Pallet 60x25 – 1500 Kg.

## *Stoccaggio*

---

Il prodotto teme l'umidità. Immagazzinare in luogo riparato ed asciutto; in queste condizioni ed in contenitori integri, il prodotto mantiene la sua stabilità per 12 mesi.

## Avvertenze

Stante la possibilità che differenti forniture di stesse materie prime abbiano colorazioni leggermente discordanti, tra un lotto di produzione e l'altro potrebbero esserci piccole variazioni cromatiche che non pregiudicano in alcun modo le prestazioni tecniche dei prodotti forniti. Non rimescolare il prodotto aggiungendo acqua una volta che ha iniziato la presa. Non aggiungere cemento, additivi o altre malte. Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto con presenza di grumi. Utilizzare tutto il materiale una volta aperta la confezione. Prendere tutte le precauzioni necessarie per una buona stagionatura del getto. Non eseguire getti a temperature inferiori a +5°C. Bagnare con acqua per le prime 48 ore, oppure coprire con teli di plastica o sacchi di juta bagnati. Non utilizzare prodotti antievaporanti se sono previsti ulteriori rivestimenti. Gli obblighi di marcatura non sono legati alla natura intrinseca di un dato prodotto, ma all'impiego per cui uno specifico materiale è utilizzato: prima di effettuare l'ordine sarà cura del cliente sottoporre tutta la documentazione disponibile alla D.L. perché essa possa stabilire l'idoneità dei materiali (in termini di certificazioni e prestazionali) in relazione all'impiego cui sono destinati.

Le caratteristiche tecniche e meccaniche e le modalità di posa in opera indicate nella presente scheda sono basate su un'ampia analisi dello stato dell'arte della ricerca e delle applicazioni in oggetto, ma non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato in particolar modo in merito alla posa in opera dei sistemi che devono essere realizzati da personale specializzato.

L'acquirente è responsabile della verifica d'idoneità dei prodotti descritti nel presente documento per l'uso e gli scopi che si prefigge. Olympus srl non si assume alcuna responsabilità per l'utilizzo improprio del materiale. Il cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto o certificazioni. Si invita il cliente a contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico per ulteriori chiarimenti. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

## Prodotto per uso professionale

Rev. 001-20

*Per informazioni, assistenza tecnica e ulteriori sistemi per il rinforzo strutturale, visita il sito:*

**[www.olympus-italia.com](http://www.olympus-italia.com)**

*E-mail:*

**[info@olympus-italia.com](mailto:info@olympus-italia.com)**



CENTRO  
COMPOSITI  
in Edilizia

CQY  
CERTIQUALITY

