

Malta cementizia tixotropica a presa normale a basso modulo elastico per interventi di recupero e consolidamento strutturale



OLY GROUT T3 è una malta idraulica antiritiro pronta all'uso tixotropica addizionata con fibre sintetiche ed inibitori di corrosione. Ha elevate resistenze meccaniche sia alle brevi che alle lunghe stagionature, forte adesione al calcestruzzo, alta resistenza ai solfati ed ottima durabilità anche in condizioni fortemente aggressive (zone marine, sali disgelanti, piogge acide). Non contiene particelle metalliche ed è esente da cloruri. **OLY GROUT T3** è marcata CE come malta strutturale R3 sulla base della UNI EN 1504-3 e conforme alla normativa UNI 8147. Tra i vantaggi si annoverano: alte performance (sviluppo meccaniche finali richieste per malte R4 entro i primi 7 giorni, a rischio fessurativo nullo); versatilità (miscelata con additivi o lattici è impiegata per applicazioni con specifiche esigenze, disponibile in varianti con differenti tipi di granulometria e fibre); durevolezza (durabilità e resistenza alle aggressioni ambientali comprovata da lavori risalenti ad inizio anni '80); facilità di applicazione (eccellente lavorabilità e facilità di applicazione, manuale o meccanizzata).

OLY GROUT T3 viene impiegato per il consolidamento e ripristino di opere in c.a. (pilastri, travi, cornicioni, frontalini di balconi, ponti e viadotti stradali e ferroviari, canali, dighe, gallerie); recupero funzionale e strutturale di murature e volte in pietra o laterizio.

Caratteristiche	Valore tipico
Aspetto	Polvere
Colore	Grigio
Peso specifico apparente UNI 9446	1,35 ± 0,1 g/cm ³
Classificazione di pericolo 1999/45/CE e 67/548/CEE	Irritante
Dimensione massima degli inerti	2 mm
Massa volumica apparente della malta fresca UNI EN 1015-6	2050 ± 50 Kg/m ³
Consistenza dell'impasto UNI 7044/72	50-70%
Durata dell'impasto UNI EN 1015-9	80 ± 30 minuti
Temperatura minima di applicazione	+5°
pH dell'impasto	12 ± 0,5
Tempo di inizio presa UNI EN 196-3	150 ± 30 Minuti
Tempo di fine presa UNI EN 196-3	230 ± 30 Minuti
Espansione contrastata UNI 8147	0,05%

Caratteristica	Limiti EN 1504-3 per malte R3	Valore tipico
Resistenza a compressione a 28 gg UNI EN 12190 [MPa]	≥ 25	A 1 g > 9,4 A 7 gg > 35,7 A 28 gg > 47
Resistenza a trazione per flessione UNI EN 196/1 [MPa]	Nessuna richiesta	A 1 g > 2,2 A 7 gg > 5 A 28 gg > 5,8
Modulo elastico secante a compressione EN 13412 [GPa]	≥ 15	19,8
Contenuto di cloruri EN 1015-17 [%]	$\leq 0,05$	0
Adesione al CLS (UNI EN 1542) [MPa]	$\geq 1,5$	2,2
Adesione al CLS (UNI EN 1542) dopo cicli a secco EN 13687-4 [MPa]	$\geq 1,5$	> 1,5
Adesione al CLS (UNI EN 1542) dopo cicli temporaleschi EN 13687-2 [MPa]	$\geq 1,5$	> 1,5
Adesione al CLS (UNI EN 1542) dopo i cicli gelo-disgelo EN 13687-1 [MPa]	$\geq 1,5$	1,9
Resistenza alla carbonatazione accelerata, UNI EN 13295	Profondità di carbonatazione, $dk <$ Calcestruzzo di riferimento tipo MC 0,45 a/c	Specificata superata
Impermeabilità all'acqua (coefficiente di assorbimento capillare, UNI EN 13057) [Kg/m ² ·h ^{1/2}]	$\leq 0,5$	< 0,5

Posa in opera

Il supporto dovrà essere perfettamente pulito, compatto, esente da polvere, grasso, vernici, ecc. Rimuovere accuratamente il calcestruzzo degradato ed inconsistente mediante martellinatura fino a trovare un supporto compatto. La resistenza a trazione superficiale del calcestruzzo "Pull off" non deve essere inferiore di 1,5 MPa, come indicato dalle procedure di controllo qualitativo del supporto secondo le EN 1504-10. Qualora il supporto presenti caratteristiche meccaniche inferiori, il progettista valuterà i provvedimenti da prendere per cautelarsi rispetto alle scarse caratteristiche del materiale originario (consultare Ufficio Tecnico). Le armature metalliche in vista devono essere liberate del calcestruzzo a contatto con le stesse mediante l'utilizzo di pistola ad aghi; idrosabbigare la superficie totale e proteggere le armature metalliche con **OLY FER** applicato a pennello. Bagnare a saturazione la zona da trattare avendo cura di eliminare, al momento del getto, eventuali ristagni di acqua. Mescolare il prodotto per max 2 minuti con betoniera o, nel caso di piccoli impasti, con trapano e frusta. Introdurre i $\frac{3}{4}$ di acqua necessaria e, di continuo il prodotto e la restante acqua fino ad ottenere la consistenza voluta. Applicare a cazzuola o a spruzzo con idonee intonacatrici. Se con il **OLY GROUT T3** è prevista la realizzazione di un rivestimento continuo, è indispensabile bocciardare la superficie totale, posizionare una idonea rete metallica elettrosaldata zincata collegata ed ancorata al supporto, ed applicare la malta con spessore tale da creare un copriferro di almeno 2 cm. Quando è prevista l'applicazione in più strati (per spessori superiori ai 3 cm), tra una mano e l'altra eseguire staggiatura, irruvidimento con spatola dentata, idrolavaggio e bagnatura prima di procedere all'applicazione dello strato successivo, facendo intercorrere tra una mano e l'altra almeno 12 ore. Per differenti tempi di applicazione tra le due mani consultare l'Ufficio Tecnico.

Consumo

17 Kg/m²/cm

Confezioni

Sacchi da 25 kg

Pallet 60x25 – 1500 Kg

Stoccaggio

Il prodotto teme l'umidità. Immagazzinare in luogo riparato ed asciutto; in queste condizioni ed in contenitori integri, il prodotto mantiene la sua stabilità per 12 mesi.

Avvertenze

Stante la possibilità che differenti forniture di stesse materie prime abbiano colorazioni leggermente discordanti, tra un lotto di produzione e l'altro potrebbero esserci piccole variazioni cromatiche che non pregiudicano in alcun modo le prestazioni tecniche dei prodotti forniti. Non rimescolare il prodotto aggiungendo acqua una volta che ha iniziato la presa. Non diluire eccessivamente per evitare che il prodotto perda le sue proprietà chimico-fisiche e meccaniche diventando friabile. Non aggiungere cemento, inerti, additivi o altre malte. Verificare prima dell'uso l'integrità della confezione e non utilizzare il prodotto con presenza di grumi. Utilizzare tutto il materiale una volta aperta la confezione. Non eseguire applicazioni su superfici assolate, con temperature inferiori a +2°C o superiori a +35°C.

Le caratteristiche tecniche e meccaniche e le modalità di posa in opera indicate nella presente scheda sono basate su un'ampia analisi dello stato dell'arte della ricerca e delle applicazioni in oggetto, ma non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato in particolar modo in merito alla posa in opera dei sistemi che devono essere realizzati da personale specializzato.

L'acquirente è responsabile della verifica d'idoneità dei prodotti descritti nel presente documento per l'uso e gli scopi che si prefigge. Olympus srl non si assume alcuna responsabilità per l'utilizzo improprio del materiale. Il cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto o certificazioni. Si invita il cliente a contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico per ulteriori chiarimenti. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Prodotto per uso professionale

Rev. 001-20

Per informazioni, assistenza tecnica e ulteriori sistemi per il rinforzo strutturale, visita il sito:

www.olympus-italia.com

E-mail:

info@olympus-italia.com