

Da 20 anni al fianco delle grandi imprese del settore edilizio

 www.olympus-italia.com

Soluzioni certificate
per il **rinforzo strutturale**

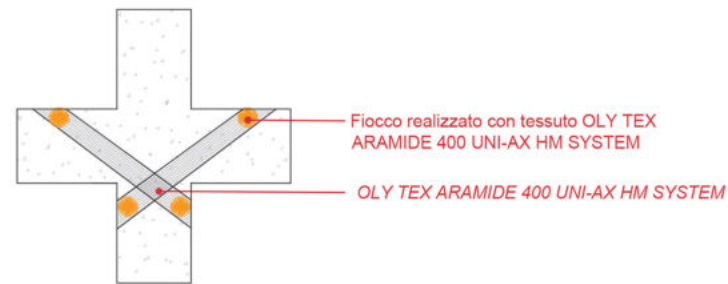
Assistiamo i professionisti
e le imprese dalla progettazione
alla realizzazione dell'opera

SISMA BONUS C.A.
Quaderno Tecnico

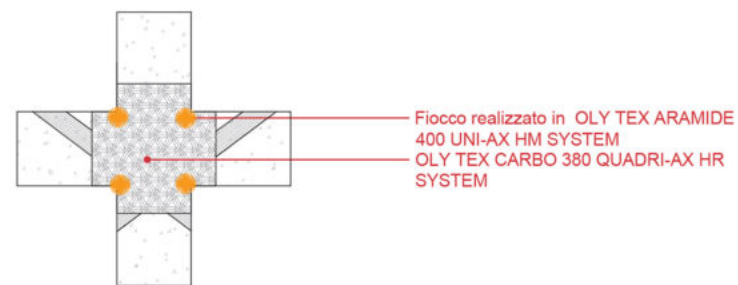
 **OLYMPUS®**

DETTAGLI COSTRUTTIVI

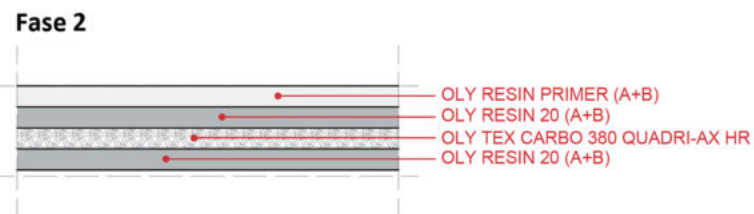
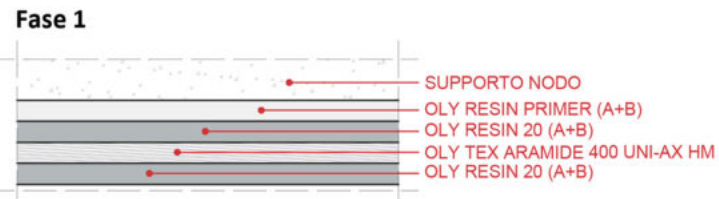
Fase 1 - Rinforzo per assorbire le azioni esercitate dalla tamponatura



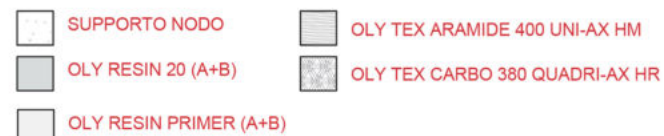
Fase 2- Incremento della resistenza a taglio nel nodo



Stratigrafia

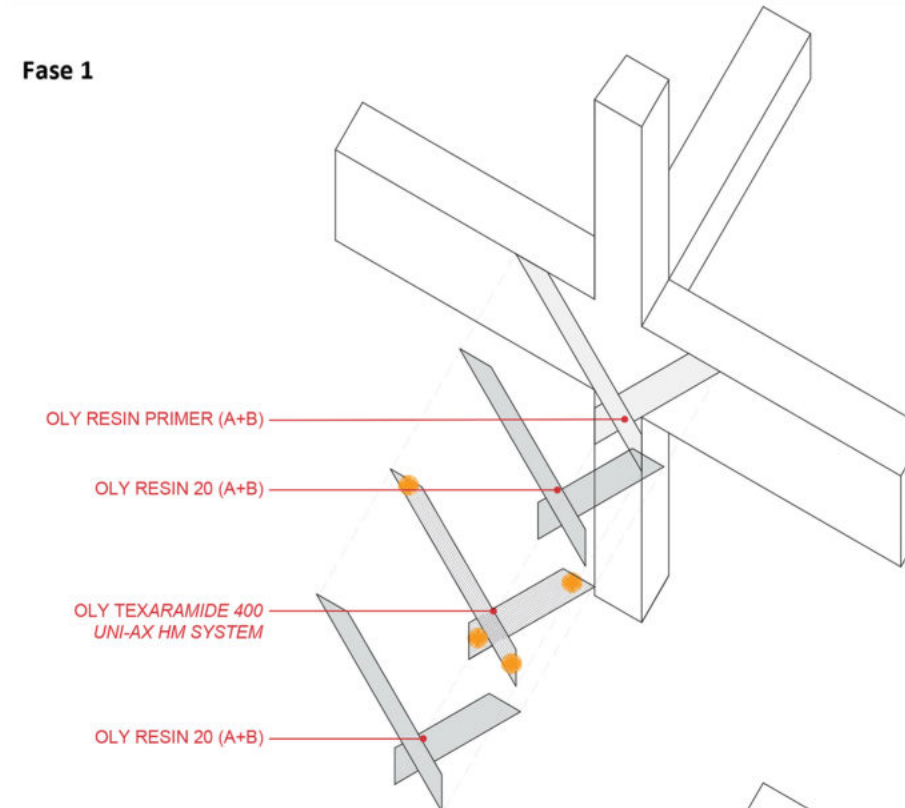


Legenda

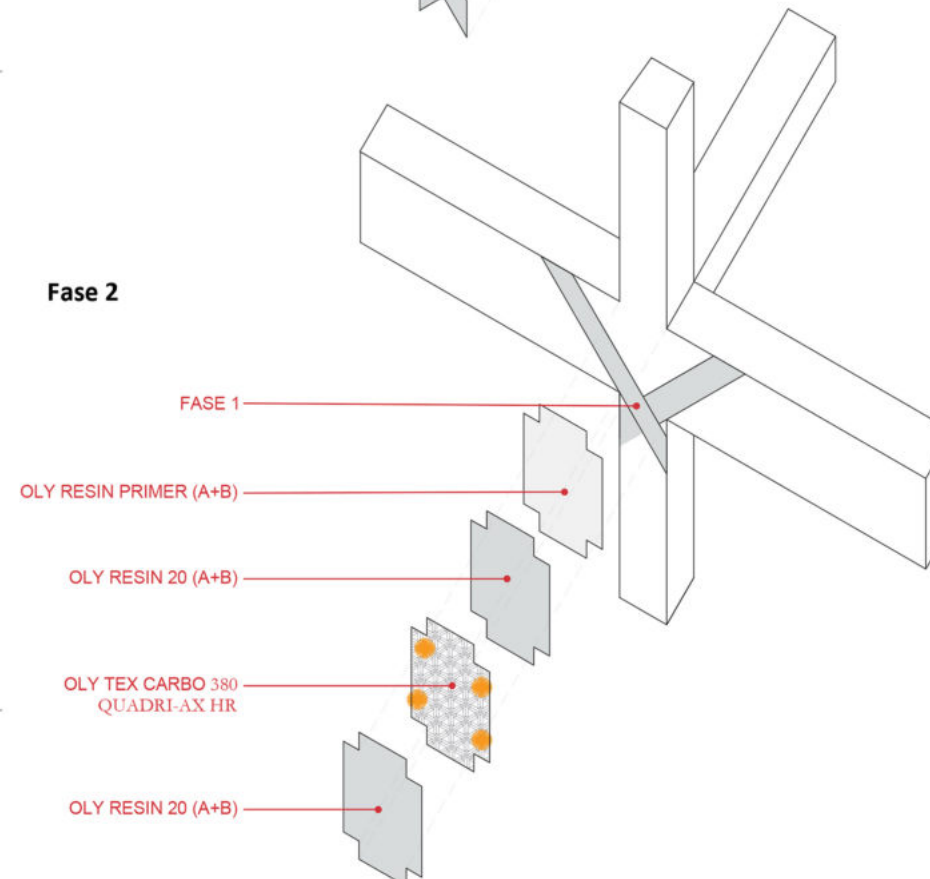


Modello assonometrico

Fase 1



Fase 2



FASI ESECUTIVE

Schemi di dettaglio

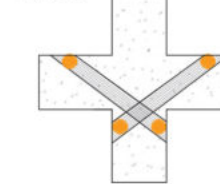
Preparazione del supporto - esempio: copriferro ammalorato

Tutti i sistemi Olympus FRP devono essere applicati su substrati idonei, integri e con buone caratteristiche meccaniche, pertanto, è sempre opportuno verificare preliminarmente l'adeguatezza del supporto.
Le caratteristiche che deve avere un supporto sono: **integrità, buone caratteristiche meccaniche, planarità.**

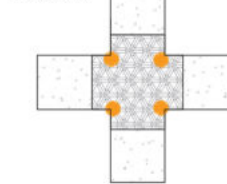
Nel caso in cui fossero riscontrati questi difetti del supporto, bisogna procedere ad un preventivo risanamento: a titolo esemplificativo, si riportano operazioni da effettuare nel caso di distacco del copriferro, utilizzando lo specifico ciclo di risanamento costituito da OLY FER e OLY GROUT T4.

Applicazione del sistema di rinforzo

Fase 1



Fase 2



Fase 1

- Preparazione e pulizia del supporto ed applicazione di opportuno primer epossidico OLY RESIN PRIMER (A+B).
- Nel caso di superfici irregolari, è necessario regolarizzarla con opportune malte idrauliche.
- Applicazione a pennello di un primo strato di resina epossidica bicomponente OLY RESIN 20 (A+B) seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica.
- Posa in opera del tessuto OLY TEX ARAMIDE 400 UNI-AX HM in possesso di CVT rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale con fibre orientate come da progetto e successivo trattamento con apposito rullo frangibolle.
- Applicare "a fresco" un secondo strato di OLY RESIN 20 (A+B) e successivo trattamento con apposito rullo frangibolle.

Fase 2

- Preparazione e pulizia del supporto ed applicazione di opportuno primer epossidico OLY RESIN PRIMER (A+B) (solo per zone non precedentemente trattate).
- Applicazione a pennello di un primo strato di resina epossidica bicomponente OLY RESIN 20 (A+B) seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica.
- Posa in opera del tessuto OLY TEX CARBO 380 QUADRI-AX HR in possesso di CVT rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale con fibre orientate come da progetto e successivo trattamento con apposito rullo frangibolle.
- Applicare "a fresco" un secondo strato di OLY RESIN 20 (A+B) e successivo trattamento con apposito rullo frangibolle.
- Nel caso sia necessaria la successiva posa in opera di intonaci civili è opportuno effettuare preventivamente sul sistema ancora "fresco" una spolveratura manuale con sabbia di quarzo per aumentare la superficie utile di aggrappo.

Preparazione dei fiocchi in fibra di aramide

- Taglio del tessuto OLY TEX ARAMIDE 400 UNI-AX HM in possesso di CVT rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale, della lunghezza prevista dal progetto.
- Arrotolamento e impregnazione con OLY RESIN 20 (A+B) della parte del fiocco che andrà inserita nel foro.
- Inghisaggio all'interno del foro predisposto del connettore e taglio della parte secca fuori foro, per la saturazione del foro utilizzare resine OLY RESIN in fusti o cartucce.
- Disposizione a raggiera delle strisce di tessuto fuori dal foro e successiva impregnazione con OLY RESIN 20 (A+B)



QR CODE
Scarica il file editabile

OLYMPUS SRL
web: www.olympus-italia.com
e-mail: info@olympus-italia.com
numero verde: 800 91 02 72

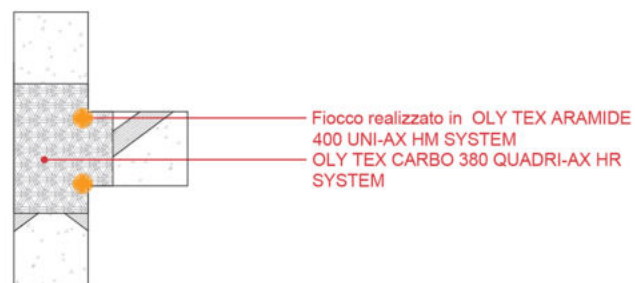


DETTAGLI COSTRUTTIVI

Fase 1 - Rinforzo per assorbire le azioni esercitate dalla tamponatura

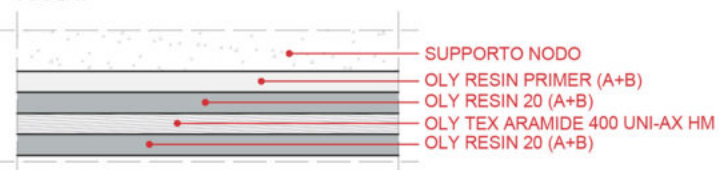


Fase 2- Incremento della resistenza a taglio nel nodo

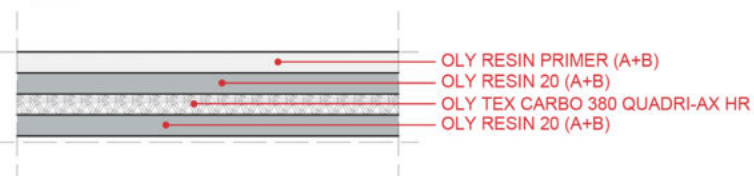


Stratigrafia

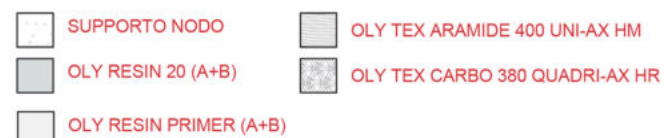
Fase 1



Fase 2

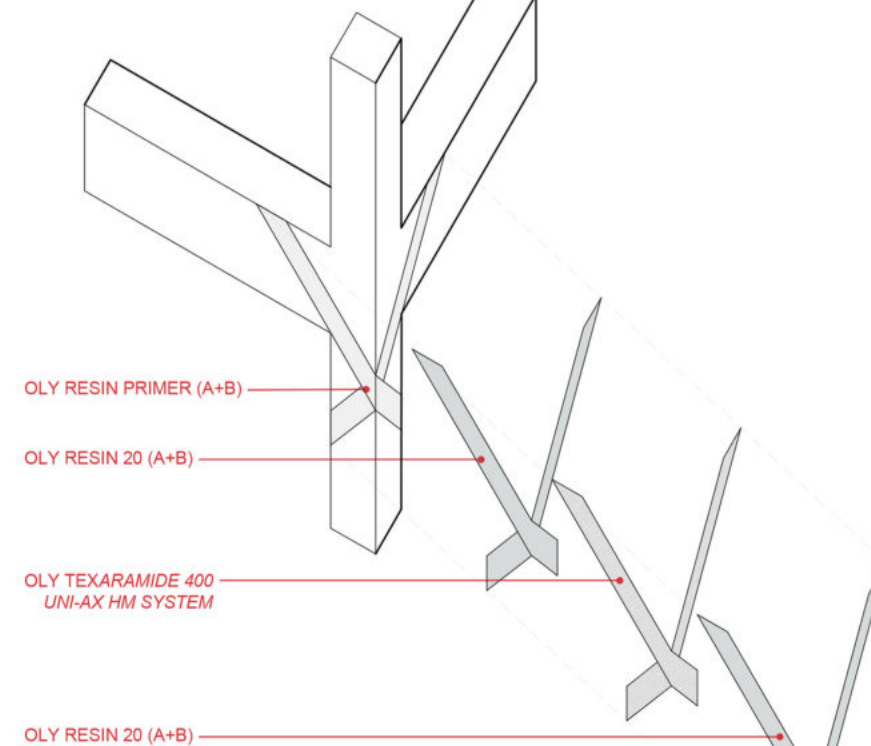


Legenda

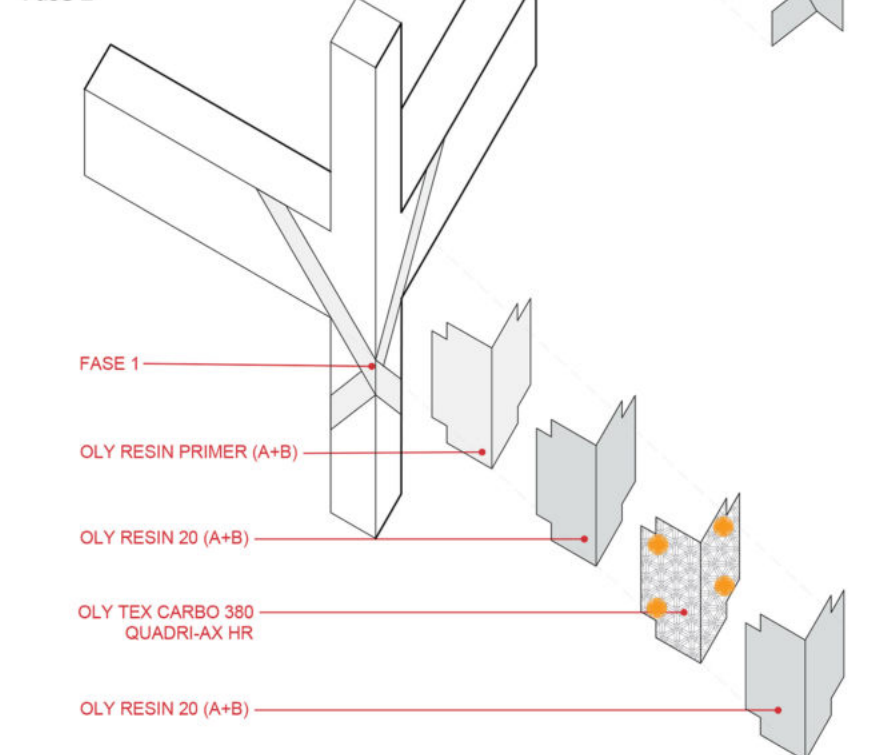


Modello assonometrico

Fase 1



Fase 2



FASI ESECUTIVE

Schemi di dettaglio

Preparazione del supporto - esempio: copriferro ammalorato

Tutti i sistemi Olympus FRP devono essere applicati su substrati idonei, integri e con buone caratteristiche meccaniche, pertanto, è sempre opportuno verificare preliminarmente l'adeguatezza del supporto.

Le caratteristiche che deve avere un supporto sono:

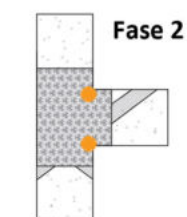
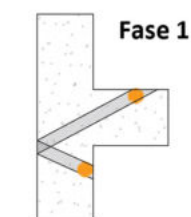
Integrità - non devono essere presenti parti in fase di distacco, lesioni o lacune. In tal caso è necessario effettuare un preventivo risanamento

Buone caratteristiche meccaniche - in fase di progettazione è sempre necessario accertare le caratteristiche del substrato attraverso opportune indagini in situ

Planarità - devono essere eliminate tutte le asperità del supporto in modo da garantire superfici planari su cui applicare i sistemi Olympus FRP, inoltre vanno arrotondati gli spigoli vivi

Nel caso in cui fossero riscontrati questi difetti del supporto, bisogna procedere ad un preventivo risanamento: a titolo esemplificativo, si riportano operazioni da effettuare nel caso di distacco del copriferro, utilizzando lo specifico ciclo di risanamento costituito da OLY FER e OLY GROUT T4.

Applicazione del sistema di rinforzo



Fase 1

- Preparazione e pulizia del supporto ed applicazione di opportuno primer epossidico OLY RESIN PRIMER (A+B).
- Nel caso di superfici irregolari, è necessario regolarizzarla con opportune malte idrauliche.
- Applicazione a pennello di un primo strato di resina epossidica bicomponente OLY RESIN 20 (A+B) seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica.
- Posa in opera del tessuto OLY TEX ARAMIDE 400 UNI-AX HM in possesso di CVT rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale con fibre orientate come da progetto e successivo trattamento con apposito rullo frangibolle.
- Applicare "a fresco" un secondo strato di OLY RESIN 20 (A+B) e successivo trattamento con apposito rullo frangibolle.

Fase 2

- Preparazione e pulizia del supporto ed applicazione di opportuno primer epossidico OLY RESIN PRIMER (A+B) (solo per zone non precedentemente trattate).
- Applicazione a pennello di un primo strato di resina epossidica bicomponente OLY RESIN 20 (A+B) seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica.
- Posa in opera del tessuto OLY TEX CARBO 380 QUADRI-AX HR in possesso di CVT rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale con fibre orientate come da progetto e successivo trattamento con apposito rullo frangibolle.
- Applicare "a fresco" un secondo strato di OLY RESIN 20 (A+B) e successivo trattamento con apposito rullo frangibolle.
- Nel caso sia necessaria la successiva posa in opera di intonaci civili è opportuno effettuare preventivamente sul sistema ancora "fresco" una spolveratura manuale con sabbia di quarzo per aumentare la superficie utile di aggrappo.



QR CODE
Scarica il file editabile

OLYMPUS SRL
web: www.olympus-italia.com
e-mail: info@olympus-italia.com
numero verde: 800 91 02 72



OLYMPUS-SAFE ANTIRIBALTAMENTO - Sistema antiribaltamento per il collegamento perimetrale di tamponature esterne o tramezzature interne

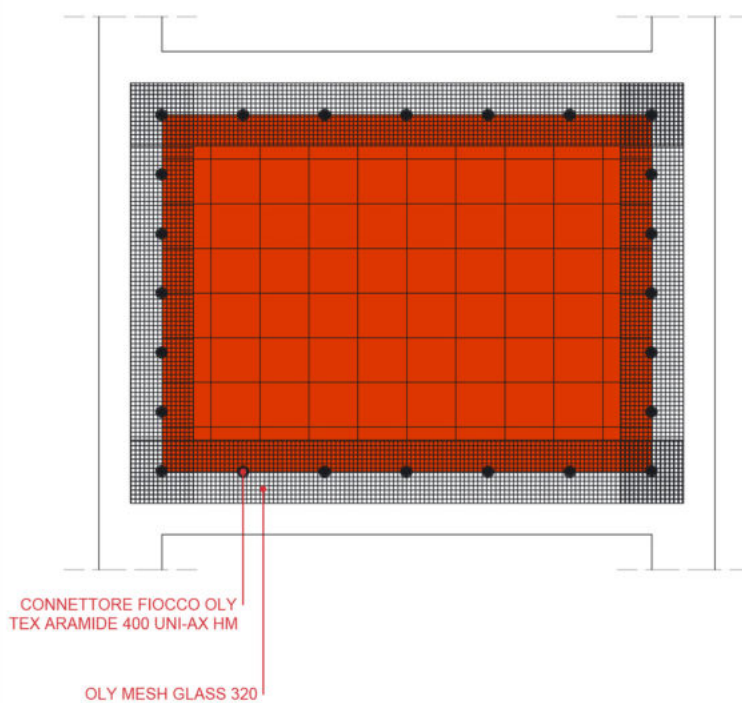
TAMPONATURE

DETTAGLI COSTRUTTIVI

Intervento di collegamento perimetrale

scala 1:50

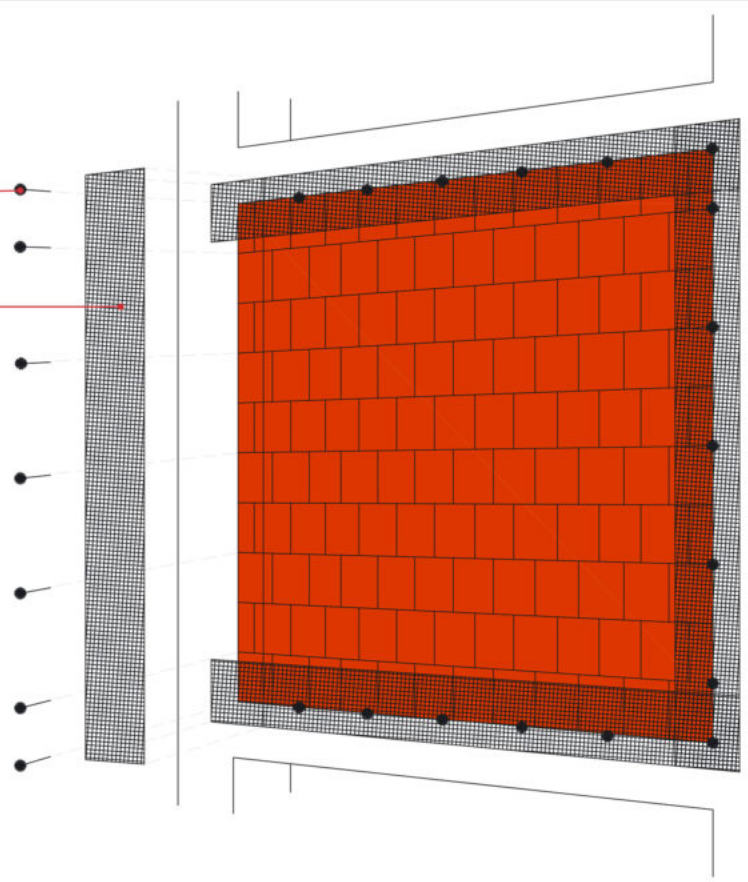
Schema di carpenteria



Modello assonometrico

CONNETTORE FIOCCO
OLY TEX ARAMIDE 400
UNI-AX HM

OLY MESH GLASS 320



Intervento di collegamento perimetrale interno-esterno

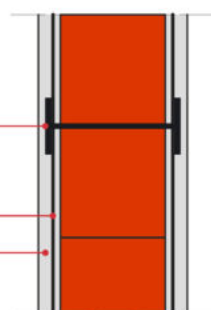
scala 1:20

Tamponatura esterna

CONNETTORE FIOCCO OLY TEX ARAMIDE 400 UNI-AX HM

OLY MESH GLASS 320

OLY WALL STRUKTURA-F

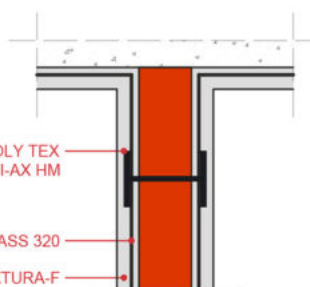


Tramezzatura interna

CONNETTORE FIOCCO OLY TEX ARAMIDE 400 UNI-AX HM

OLY MESH GLASS 320

OLY WALL STRUKTURA-F



Intervento di collegamento perimetrale esterno

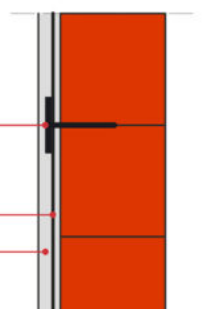
scala 1:20

Tamponatura esterna

CONNETTORE FIOCCO OLY TEX ARAMIDE 400 UNI-AX HM

OLY MESH GLASS 320

OLY WALL STRUKTURA-F

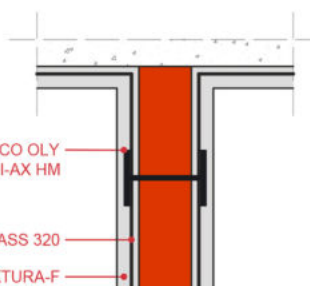


Tramezzatura interna

CONNETTORE FIOCCO OLY TEX ARAMIDE 400 UNI-AX HM

OLY MESH GLASS 320

OLY WALL STRUKTURA-F



Legenda

● CONNETTORE FIOCCO OLY TEX ARAMIDE 400 UNI-AX HM

■ LATERIZI

■ OLY MESH GLASS 320

■ OLY WALL STRUKTURA-F

FASI ESECUTIVE

Schemi di dettaglio

Preparazione del supporto

Il sistema antiribaltamento OLYMPUS-SAFE si presta ad essere applicato su fabbricati in c.a. per il collegamento delle tamponature perimetrali ma anche interne. L'intervento può essere eseguito anche su entrambe le facce della muratura, qualsiasi sia la tipologia di elemento lapideo costituente. Il sistema può essere installato a secco ovvero annegato in malta strutturale OLY WALL / OLY GROUT.

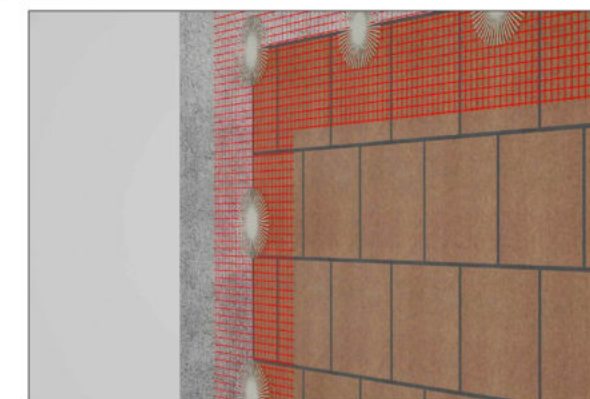
Quando si vuole migliorare il collegamento del tomagno con la cornice strutturale è sufficiente realizzare il rinforzo solo sul perimetro dell'elemento utilizzando strisce di 50 cm da installare a cavallo tra l'elemento in calcestruzzo ed i blocchi in muratura.

Tutti i sistemi antiribaltamento OLYMPUS-SAFE devono essere applicati su substrati idonei, integri e con buone caratteristiche meccaniche in quanto la loro efficacia è legata all'aderenza al substrato.

Comunemente gli interventi da eseguire sono:

- Spicconatura dell'intonaco esistente
- Risanamento degli elementi degradati (es. rimozione del cls in distacco, pulizia e passivazione dei ferri d'armatura e riprofilatura dell'elemento con opportune malte classe R4 OLY FER e OLY GROUT)
- Pulizia della superficie

Applicazione del sistema di rinforzo



- Saturazione con acqua del supporto in muratura, al fine di evitare che questo assorbi l'acqua di impasto della malta, formando crepe e fessurazioni sugli strati successivi.
- Rinzafo con OLY WALL STRUKTURA-F per uno spessore di circa 5 mm, coprendo tutta l'area interessata dal rinforzo, è importante che il rinforzo si trovi al centro dello strato di malta.
- Applicazione manuale del rinforzo OLY MESH GLASS 320 secondo le specifiche progettuali e facendola penetrare leggermente all'interno del primo strato di malta applicando una leggera pressione. Tra strisce adiacenti prevedere una sovrapposizione di almeno 10 cm.
- Inserimento dei connettori seguendo le istruzioni della corrispondente scheda tecnica
- Rasatura finale con OLY WALL STRUKTURA-F per uno spessore complessivo di circa 10 mm.

Preparazione dei fiocchi in fibra di aramide

- Taglio del tessuto OLY TEX ARAMIDE 400 UNI-AX HM in possesso di CVT rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale, della lunghezza prevista dal progetto.
- Arrotolamento e impregnazione con OLY RESIN 20 (A+B) della parte del fiocco che andrà inserita nel foro.
- Inghisaggio all'interno del foro predisposto del connettore e taglio della parte secca fuori foro, per la saturazione del foro utilizzare resine OLY RESIN in fusti o cartucce.
- Disposizione a raggiera delle strisce di tessuto fuori dal foro e successiva impregnazione con OLY RESIN 20 (A+B)



QR CODE
Scarica il file editabile

OLYMPUS SRL
web: www.olympus-italia.com
e-mail: info@olympus-italia.com
numero verde: 800 91 02 72



OLYMPUS-SAFE ANTIRIBALTAMENTO - Sistema antiribaltamento per il collegamento diffuso di tamponature esterne o tramezzature interne

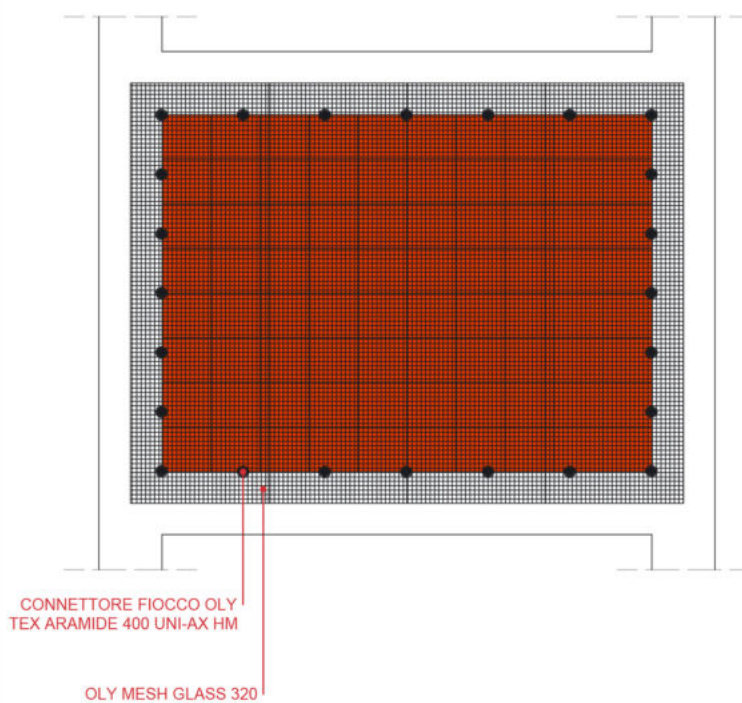
TAMPONATURE

DETTAGLI COSTRUTTIVI

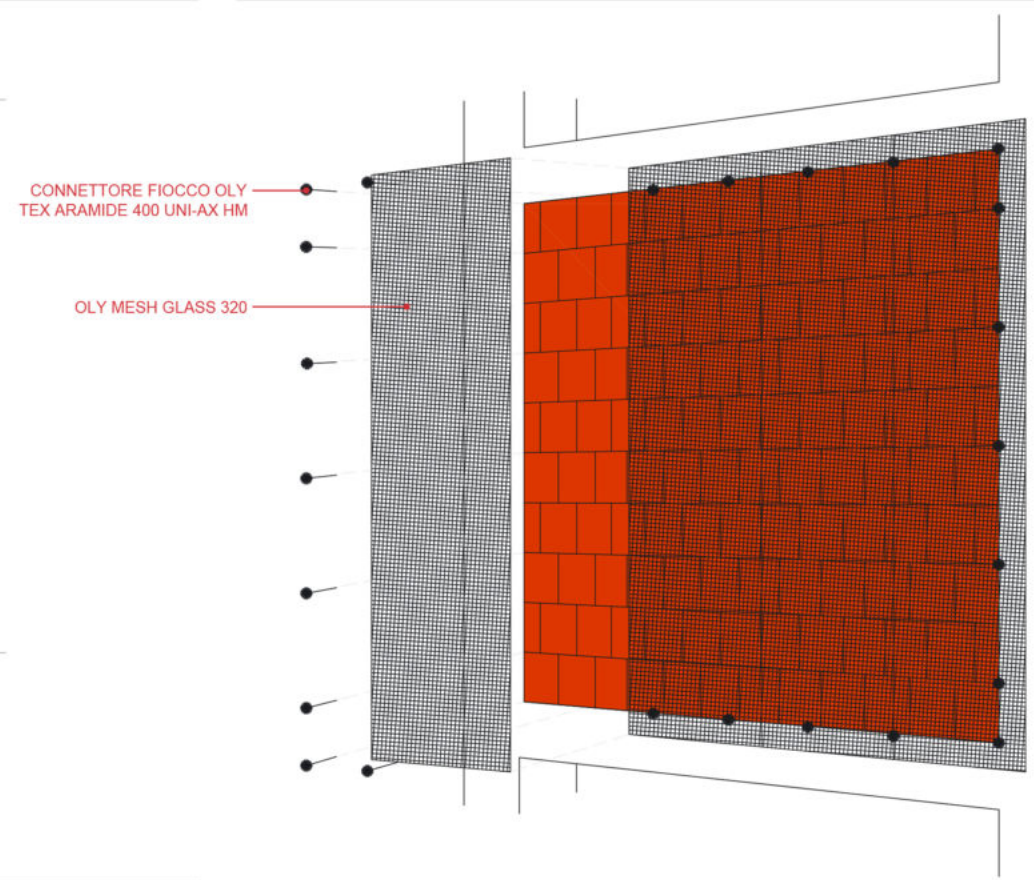
Intervento di collegamento diffuso

scala 1:50

Schema di carpenteria



Modello assonometrico



Intervento di collegamento diffuso interno-esterno

scala 1:20

Tamponatura esterna



Tramezzatura interna



Intervento di collegamento diffuso esterno

scala 1:20

Tamponatura esterna



Tramezzatura interna



Legenda

-  CONNETTORE FIOCCO OLY TEX ARAMIDE 400 UNI-AX HM
-  LATERIZI
-  OLY MESH GLASS 320
-  OLY WALL STRUKTURA-F

FASI ESECUTIVE

Schemi di dettaglio

Preparazione del supporto

Il sistema antiribaltamento OLYMPUS-SAFE si presta ad essere applicato su fabbricati in c.a. per il collegamento delle tamponature perimetrali ma anche interne. L'intervento può essere eseguito anche su entrambe le facce della muratura, qualsiasi sia la tipologia di elemento lapideo costituente. Il sistema può essere installato a secco ovvero annegato in malta strutturale OLY WALL / OLY GROUT.

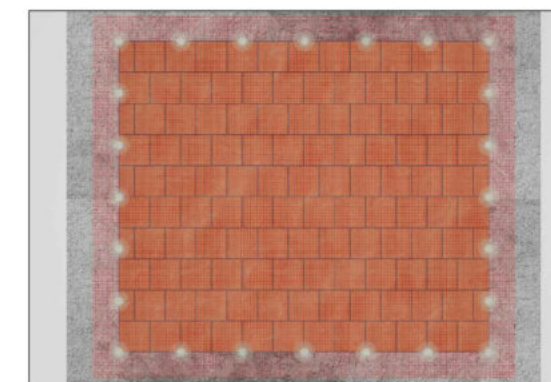
Quando si vuole migliorare il collegamento del compagno con la cornice strutturale è sufficiente realizzare il rinforzo solo sul perimetro dell'elemento utilizzando strisce di 50 cm da installare a cavallo tra l'elemento in calcestruzzo ed i blocchi in muratura.

Tutti i sistemi antiribaltamento OLYMPUS-SAFE devono essere applicati su substrati idonei, integri e con buone caratteristiche meccaniche in quanto la loro efficacia è legata all'aderenza al substrato.

Comunemente gli interventi da eseguire sono:

- Spicconatura dell'intonaco esistente
- Risanamento degli elementi degradati (es. rimozione del cls in distacco, pulizia e passivazione dei ferri d'armatura e riprofilatura dell'elemento con opportune malte classe R4 OLY FER e OLY GROUT)
- Pulizia della superficie

Applicazione del sistema di rinforzo



- a) Saturazione con acqua del supporto in muratura, al fine di evitare che questo assorbi l'acqua di impasto della malta, formando crepe e fessurazioni sugli strati successivi.
- b) Rinzafo con OLY WALL STRUKTURA-F per uno spessore di circa 5 mm, coprendo tutta l'area interessata dal rinforzo, è importante che il rinforzo si trovi al centro dello strato di malta.
- c) Applicazione manuale del rinforzo OLY MESH GLASS 320 secondo le specifiche progettuali e facendola penetrare leggermente all'interno del primo strato di malta applicando una leggera pressione. Tra strisce adiacenti prevedere una sovrapposizione di almeno 10 cm.
- d) Inserimento dei connettori seguendo le istruzioni della corrispondente scheda tecnica
- e) Rasatura finale con OLY WALL STRUKTURA-F per uno spessore complessivo di circa 10 mm.

Preparazione dei fiocchi in fibra di aramide

- a. Taglio del tessuto OLY TEX ARAMIDE 400 UNI-AX HM in possesso di CVT rilasciato dal Servizio Tecnico Centrale, della lunghezza prevista dal progetto.
- b. Arrotolamento e impregnazione con OLY RESIN 20 (A+B) della parte del fiocco che andrà inserita nel foro.
- c. Inghisaggio all'interno del foro predisposto del connettore e taglio della parte secca fuori foro, per la saturazione del foro utilizzare resine OLY RESIN in fusti o cartucce.
- d. Disposizione a raggiera delle strisce di tessuto fuori dal foro e successiva impregnazione con OLY RESIN 20 (A+B)



QR CODE
Scarica il file editabile

OLYMPUS SRL
web: www.olympus-italia.com
e-mail: info@olympus-italia.com
numero verde: 800 91 02 72





www.olympus-italia.com



Per informazioni generali: info@olympus-italia.com
Ufficio vendite: commerciale@olympus-italia.com
Ufficio tecnico: ufficiotecnico@olympus-italia.com
Amministrazione: amministrazione@olympus-italia.com