

Resina epossidica bicomponente tixotropica per realizzare incollaggi di piatti ed elementi metallici o di sistemi FRP su supporti privi di difetti di planarità o irregolarità (o precedentemente regolarizzati con idonee malte idrauliche)



OLY RESIN 10 (A+B) è un adesivo bicomponente tixotropico a base di resine epossidiche senza solventi, fornito in confezioni predosate con rapporto resina/indurente 1/1. Presenta un'eccellente adesione a svariati supporti e non subisce ritiro nell'indurimento che avviene per reazione chimica senza emissione di sostanze volatili. **OLY RESIN 10 (A+B)** è marcato CE come incollaggio strutturale secondo la EN 1504-4. La **OLY RESIN 10 (A+B)** viene utilizzata per incollaggi strutturali ad alta resistenza di materiali comunemente usati in edilizia come calcestruzzo, mattoni, pietre, legno, metalli, "Béton Plagué", rinforzi strutturali di volte, murature, opere in c.a. mediante l'impiego con sistemi compositi di tessuti e lamine della linea OLYMPUS e nell'applicazione dei tessuti, dove oltre a garantire un'elevata adesione al supporto, permette la posa in modo ottimale eliminando la formazione di pericolose bolle d'aria.

Caratteristiche	Valore tipico
Numero di componenti	2 (A+B)
Indurimento completo a 25°C	7 giorni
Colore standard (A+B)	Grigio chiaro
Consistenza (A+B)	Prodotto pastoso tixotropico
Residuo secco (A+B) UNI 8309	> 98%
Resistenza a flessione a 1 gg ASTM D790	> 16 MPa
Resistenza a trazione	> 6 MPa
Modulo elastico a trazione	> 5000 MPa
Resistenza all'aderenza UNI EN 1542	> 18 MPa
Adesione al calcestruzzo	> 3 (rottura del supporto) MPa
Adesione su acciaio	> 3 MPa

Caratteristica	Limiti EN 1504-4	Valore tipico
Resistenza a compressione [mpa] EN 12190	≥ 30	76,4
Modulo di elasticità in compressione [mpa] EN 13412	≥ 2000	5130
Tempo di lavorabilità EN ISO 9514	Valore dichiarato	Lavorabilità a 20°C: 30 min A 15 min = 3,3 mpa A 30 min = 3,3 mpa A 45 min = 2,1 mpa
Coefficiente di espansione termica [$\mu\text{m}/\text{m}^\circ\text{C}$] EN 1770	≤ 100	83,3
Temperatura di transizione vetrosa [$^\circ\text{C}$] EN 12614	≥ 40	45
Ritiro totale per agenti adesivi strutturali EN 12617-1	$\leq 0,1 \%$	0,03%
Resistenza a taglio [mpa] EN 12615	≥ 6	Cls indurito su cls Indurito: 16,7 Cls fresco su cls Indurito: 16,4
Adesione al calcestruzzo	Per cls indurito su cls indurito la prova di resistenza a flessione deve provocare una frattura nel cls. Per cls fresco su cls indurito la prova di trazione diretta deve provocare una frattura nel cls.	Carico di rottura per flessione (7gg) 7537 N (Frattura del cls) Tensione di adesione 3,4 Mpa (Frattura del cls)
Tempo aperto EN 12189	Valore dichiarato $\pm 20\%$	Specificata superata
Durabilità EN 13733	Il carico di taglio - compressione alla rottura dei provini di cls indurito su cls indurito o di cls fresco su cls indurito dopo cicli termici o di caldo-umido non deve essere minore della più bassa resistenza a trazione posseduta dal cls incollato o dal cls originale.	Specificata superata

Resina di incollaggio	Valore tipico
Tipo di resina	Epossidica
Densità [g/cm ³]	1,9 ± 0,05 g/cm ³
Rapporto di catalisi in peso	A:B=1:1
Pot Life a 10 °C [min] misurata come tempo di lavorabilità EN ISO 9514	Lavorabilità a 10°C: 30 min A 0 min = 3,5 Mpa; A 15 min = 3,6 Mpa; A 30 min = 3,6 MPa
Pot Life a 20 °C [min] misurata come tempo di lavorabilità EN ISO 9514	Lavorabilità a 20°C: 30 min A 15 min = 3,3 Mpa; A 30 min = 3,3 MPa A 45 min = 2,1 MPa
Pot Life a 35 °C [min] misurata come tempo di lavorabilità EN ISO 9514	Lavorabilità a 35°C: 5 min A 0 min = 3,6 Mpa; A 5 min = 3,7 Mpa
Range di temperature di applicazione consigliate [C°]	+10/+35
Temperatura di transizione vetrosa (T _g)	45°C
Modulo elastico a compressione [Mpa]	5130
Resistenza a compressione [Mpa]	76,4
Coefficiente di espansione termica [µm/m°C] EN 1770	83,3
Ritiro totale per agenti adesivi strutturali EN 12617-1	0,03 %

Caratteristiche	Limiti EN 1504-4 “ancoraggio dell’armatura di acciaio”	Valore tipico
Resistenza allo sfilamento delle barre d’acciaio Spostamento relativo ad un carico di 75 KN [mm] EN 1881	≤ 0,6	Specificata superata
Scorrimento viscoso sotto carico in trazione dopo caricamento continuo di 50 KN per 3 mesi [mm] EN 1544	≤ 0,6	OK
Reazione al fuoco EN 13501-1	Euroclasse	F
Temperatura di transizione vetrosa [°C] EN 12614	≥ 40	45
Contenuto di ione cloruro	≤ 0,05%	Specificata superata

Applicazione

Il prodotto viene fornito in confezioni predosate con rapporto resina/indurente 1/1 per aumentare la facilità in cantiere di preparare piccole dosi senza errori di miscelazione (i due prodotti sono di colorazione diversa).

Miscelare perfettamente la parte A (resina) con la parte B (indurente) fino ad ottenere un colore uniforme ed applicare con spatola su supporti perfettamente puliti, asciutti, privi di polvere e parti inconsistenti.

Sabbiare sia le superfici in calcestruzzo che in metallo per asportare rispettivamente lattime di cemento e scorie di estrusione.

Miscelare il quantitativo di resina che si prevede di poter utilizzare entro il tempo di gelo.

RINFORZI STRUTTURALI CON SISTEMI COMPOSITI

Miscelare accuratamente i due componenti ed applicare il prodotto in strato uniforme con spatola metallica; a fresco procedere con la successiva impregnazione e stesura del tessuto e, con apposito rullo metallico, effettuare una leggera pressione su di esso per favorirne l'adesione ed evitare la formazione di pericolose bolle d'aria.

Nella posa delle lamine **OLY PLATE**, lo strato di adesivo **OLY RESIN 10 (A+B)** deve essere steso sia sul supporto che sulla superficie della lamina interessata all'incollaggio.

Consumo

Circa 1,9 Kg/m²/mm



Confezioni

Confezioni da 10 Kg (A+B).

Confezioni da 20 Kg (A+B).

Pallet – 50x20 – 1000 Kg

Condizioni di stoccaggio e sicurezza

Il prodotto teme l'umidità, conservare in contenitori ermeticamente chiusi, in luogo riparato ed asciutto. In queste condizioni la sua stabilità è di 24 mesi.

Avvertenze

Le attrezzature impiegate per la preparazione e posa in opera del prodotto devono essere pulite con solvente prima dell'indurimento. Il prodotto deve essere maneggiato con cautela: utilizzare guanti, creme di protezione ed occhiali per evitare il contatto con la pelle e gli occhi.

Le caratteristiche tecniche e meccaniche e le modalità di posa in opera indicate nella presente scheda sono basate su un'ampia analisi dello stato dell'arte della ricerca e delle applicazioni in oggetto, ma non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato in particolar modo in merito alla posa in opera dei sistemi che devono essere realizzati da personale specializzato.

L'acquirente è responsabile della verifica d'idoneità dei prodotti descritti nel presente documento per l'uso e gli scopi che si prefigge. Olympus srl non si assume alcuna responsabilità per l'utilizzo improprio del materiale. Il cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto o certificazioni. Si invita il cliente a contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico per ulteriori chiarimenti. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Prodotto ad uso professionale

Rev. 001-20

Per verificare l'ultima versione della presente scheda tecnica, informazioni, assistenza tecnica e ulteriori sistemi per il rinforzo strutturale, contattare l'ufficio tecnico di Olympus:

Email: ufficiotecnico@olympus-italia.com

Sito Web: www.olympus-italia.com

