

Connettore preformato ad L in fibra di vetro alcali resistente ad alta resistenza



**OLY ROD GLASS L** è un connettore preformato ad L realizzato con fibra di vetro resistente agli alcali e resina termoindurente. È un componente dei sistemi CRM ed FRCM certificati C.V.T.. Realizzato con superficie ad aderenza migliorata, presenta un diametro di 7 mm ed una forma ad L con lato corto da 10 cm e lato lungo 20 – 30 – 40 – 50 – 60 – 70 – 80 – 90 – 100 cm da scegliere a seconda delle specifiche esigenze progettuali. Il connettore è utilizzabile in abbinamento agli ancoranti chimici **OLY RESIN**.

### Vantaggi e caratteristiche

- Elemento in materiale composito GFRP
- Elevate prestazioni meccaniche
- Resistente agli alcali
- Resistente agli agenti atmosferici
- Elevata durabilità
- Leggerezza e facilità di applicazione
- Inossidabilità
- Compatibilità con i supporti in muratura

### Dati tecnici

Proprietà	Descrizione
Nome commerciale	OLY ROD GLASS L
Produttore	Olympus srl
Diametro (mm)	7
Lunghezza lato corto (cm)	10
Lunghezze disponibili lato lungo (cm)	da 20 a 100
N° connettori per ciascuna confezione (pz)	100
Tipologia della fibra	Fibra di vetro alcali resistente
Tipologia della matrice	Resina termoindurente

### Caratteristiche meccaniche

Proprietà		U.M.	Valore	Metodo di prova Norma di riferimento
Resistenza a trazione	Valore medio	MPa	980	ISO 10406-1:2015
	Valore caratteristico	MPa	872	LG CRM 2019
Modulo elastico, valore medio		GPa	47	LG CRM 2019
Deformazione a rottura, valore caratteristico		%	1,82	LG CRM 2019
Lunghezza di ancoraggio, $L_{anc}$		mm	200	LG CRM 2019
Forza di estrazione dei connettori da supporto in pietrame (valore medio), $F_{anc,pietrame}$	Con ancorante epossidico	kN	36,87	LG CRM 2019
	Con ancorante vinilestere	kN	32,98	
Forza di estrazione dei connettori da supporto in tufo (valore medio), $F_{anc,tufo}$	Con ancorante epossidico	kN	23,09	LG CRM 2019
	Con ancorante vinilestere	kN	22,29	
Forza di estrazione dei connettori da supporto in laterizio (valore medio), $F_{anc,laterizio}$	Con ancorante epossidico	kN	27,17	LG CRM 2019
	Con ancorante vinilestere	kN	25,51	
Forza di estrazione dei connettori da supporto in calcestruzzo (valore medio), $F_{anc,cls}$	Con ancorante epossidico	kN	36,75	-
	Con ancorante vinilestere	kN	36,65	
Lunghezza di sovrapposizione dei connettori, $l_c$		mm	200	LG CRM 2019
Carico di crisi della giunzione per sovrapposizione, $F_c$	Con ancorante epossidico	kN	36,07	LG CRM 2019
	Con ancorante vinilestere	kN	31,26	

### Caratteristiche geometriche e fisiche

Proprietà	U.M.	Valore	Metodo di prova Norma di riferimento
Diametro nominale	mm	7	CNR-DT 203/2006
Sezione nominale	mm <sup>2</sup>	38,29	CNR-DT 203/2006 ACI 440.3R-04 ISO 10406-1:2008
Peso della barra	g/m	75	-
Area nominale delle fibre	mm <sup>2</sup>	23,4	CNR-DT 200/2004 CNR-DT 203/2006
Contenuto in fibra in peso	%	77	ISO 11667:1997 (E)
Contenuto in fibra in volume	%	61	ISO 11667:1997 (E)
Densità fibra	kg/cm <sup>3</sup>	2,6	ISO 1183-1:2004 (E)
Densità matrice	kg/cm <sup>3</sup>	1,2	ISO 1183-1:2004 (E)
Temperatura di transizione vetrosa Tg della resina	°C	102	ISO 11537-2:2013
Temperature limite di applicazione	°C	-15 +80	-

### Indicazioni di posa

Per le corrette modalità di posa e di uso del connettore fare riferimento al manuale di preparazione e installazione forniti dal fabbricante. Il connettore va inserito all'interno di fori predisposti nella muratura in numero variabile da 2 a 6 connessioni/mq. In caso di connessione non passante realizzare fori diametro 10~12 mm e saturare il foro con ancorante chimico OLY RESIN. In caso di connessioni passanti sovrapporre i connettori ad L inseriti dai due lati della muratura per almeno 200 mm, realizzando un foro diametro 20~22 mm per consentire la giunzione. La sovrapposizione viene realizzata con ancorante chimico OLY RESIN.

### Confezioni

I connettori vengono forniti in scatole da 100 pezzi.

### Condizioni di stoccaggio

Conservare in luogo coperto ed asciutto. Usare opportune precauzioni nelle attività di movimentazione, trasporto e stoccaggio al fine di evitare danneggiamenti.

### *Indicazioni di sicurezza*

Nell'utilizzo del prodotto dotarsi dei dispositivi di protezione individuale (capi e guanti protettivi, occhiali e maschere antipolvere). In caso di contatto diretto con la pelle lavare con acqua e detergente. In caso di contatto con gli occhi, lavare abbondantemente con acqua ed eventualmente consultare un medico. Per ulteriori informazioni fare riferimento alla Scheda di Sicurezza.

### *Avvertenze generali*

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni. Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito [www.olympus-italia.com](http://www.olympus-italia.com) o possono essere richieste presso i nostri uffici.

Prodotto per uso professionale  
Rev. 001-22

*Per verificare l'ultima versione della presente scheda tecnica, informazioni, assistenza tecnica e ulteriori sistemi per il rinforzo strutturale, contattare l'ufficio tecnico di Olympus:*

**Email: [ufficiotecnico@olympus-italia.com](mailto:ufficiotecnico@olympus-italia.com)**

**Sito Web: [www.olympus-italia.com](http://www.olympus-italia.com)**