

OLY ROPE STEEL INOX

Trefolo in acciaio inox AISI 316



OLY ROPE STEEL INOX è un elemento di rinforzo strutturale FRP a sezione circolare costituito da filamenti monodirezionali di acciaio che vengono messi insieme a costituire un “trefolo”; è ampiamente utilizzato nel consolidamento di strutture di edilizia, sia nuova che storico-monumentale, per la realizzazione di chiodature armate, catene, rinforzo intradossale di volte, rinforzo di murature o ancoraggi sulle murature.

Caratteristiche tecniche

Proprietà OLY ROPE STEEL INOX	Valore nominale
Diametro nominale (mm)	10
Densità lineare (g/m)	200,00
Nr di fili (nr)	40
Sezione trasversale resistente del connettore ¹ (mm ²)	23,88
Materiale costituente	Acciaio INOX AISI 316
Struttura del trefolo	trefolo a spirale 1x19 (19 fili)
Densità (g/cm ³)	7,85
Diametro medio del trefolo (mm)	1
Diametro medio del filo esterno (mm)	0,2
Densità lineare del trefolo (g/km)	5.000
Sezione trasversale del filato (mm ²)	0,597
Carico di rottura del trefolo (kN)	0,8
Modulo elastico del trefolo (GPa)	200

1) La sezione trasversale del connettore è determinata come il numero di trefoli moltiplicato per l'area di un singolo trefolo.

Proprietà meccaniche del connettore	Valore medio	Valore caratteristico
Diametro (mm)	10	10
Resistenza a trazione σ (MPa)	1.369,14	1.349,69
Deformazione ϵ_u (%)	2,34	2,15
Modulo E (GPa)	201,17	188,30

Avvertenze preliminari

La posa in opera dei sistemi **OLY ROPE STEEL INOX** va effettuata unicamente in presenza di superfici perfettamente pulite ed asciutte ed aventi buone caratteristiche meccaniche. La posa in opera in condizioni differenti può compromettere gravemente la funzionalità del rinforzo realizzato.

Confezioni

I connettori sono disponibili in rotoli da 10 ml, con diametro 10 mm.

Posa in opera

1. Tagliare i “trefoli” **OLY ROPE STEEL INOX** della lunghezza richiesta da progetto, facendo attenzione a considerare la lunghezza necessaria per gli opportuni sistemi di collegamento, se richiesta.
2. Impregnare la parte di trefolo che andrà inserita all'interno del foro con resina epossidica bicomponente **OLY RESIN BASE DB**. Lasciare catalizzare completamente prima dell'inserimento in foro.
3. Realizzare il foro per l'alloggio dei “trefoli” **OLY ROPE STEEL INOX** mediante opportuna apparecchiatura meccanica.
4. Pulire il foro al fine di eliminare tutti i residui di polvere.
5. Inserire all'interno del foro la resina **OLY RESIN I / OLY RESIN EPO I** seguendo le indicazioni presenti nella relativa scheda tecnica.
6. Inserire i trefoli all'interno dei fori facendo attenzione se prescritto da progetto, a lasciare libere le estremità per gli opportuni sistemi di collegamento.
7. Aprire la parte secca e incollaggio sul supporto secondo schema progettuale con resina epossidica **OLY RESIN BASE DB**.



Condizioni di stoccaggio e sicurezza

Conservare in luogo coperto ed asciutto.

Durante la preparazione e la posa in opera delle resine necessarie all'applicazione dei connettori, gli operatori devono indossare guanti impermeabili, mascherina ed occhiali;

In caso di contatto con gli occhi risciacquare abbondantemente con acqua;

In caso di inalazione respirare aria pulita;

In caso di contatto con la pelle risciacquare semplicemente con acqua.

Le resine epossidiche, per la loro elevata adesione, possono danneggiare gli attrezzi di lavoro. Pertanto si consiglia di lavare gli attrezzi prima dell'indurimento dei prodotti con solventi, e di utilizzare tute protettive, con lo scopo di preservare gli indumenti di lavoro.

Per maggiori informazioni fare riferimento alle schede tecniche delle resine epossidiche **OLY RESIN BASE DB, OLY RESIN I /OLY RESIN EPO I**.

Avvertenze

Le caratteristiche tecniche e meccaniche e le modalità di posa in opera indicate nella presente scheda sono basate su un'ampia analisi dello stato dell'arte della ricerca e delle applicazioni in oggetto, ma non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato in particolar modo in merito alla posa in opera dei sistemi che devono essere realizzati da personale specializzato.

L'acquirente è responsabile della verifica d'idoneità dei prodotti descritti nel presente documento per l'uso e gli scopi che si prefigge. Olympus srl non si assume alcuna responsabilità per l'utilizzo improprio del materiale. Il cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto o certificazioni. Si invita il cliente a contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico per ulteriori chiarimenti. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

L'ETA è un documento di natura volontaria che contiene le prestazioni delle caratteristiche essenziali di un prodotto da costruzione; esso è rilasciato per prodotti che non rientrano nel campo di applicazione di una norma armonizzata o che per almeno una delle caratteristiche essenziali il metodo di valutazione non è appropriato o non esiste. Il rilascio dell'ETA si basa sulla specifica tecnica armonizzata "Documento per la Valutazione Europea (European Assessment Document – EAD)".

Il prodotto è un articolo secondo le definizioni del Regolamento (CE) n. 1907/2006 e pertanto non necessita di Scheda di Dati di Sicurezza. Prima di effettuare l'ordine, sarà cura del cliente sottoporre tutta la documentazione disponibile alla D.L. perché essa possa stabilire l'idoneità dei materiali (in termini di certificazioni e prestazionali) in relazione all'impiego cui sono destinati.

Prodotto per uso professionale
Rev. 001-23

Per verificare l'ultima versione della presente scheda tecnica, informazioni, assistenza tecnica e ulteriori sistemi per il rinforzo strutturale, contattare l'ufficio tecnico di Olympus:

Email: ufficiotecnico@olympus-italia.com

Sito Web: www.olympus-italia.com



CENTRO
COMPOSITI
in Edilizia

