



SCHEDA TECNICA

OLY RESIN BASE DB

Resina epossidica a bassa viscosità

OLY RESIN BASE DB

Resina epossidica a bassa viscosità



OLY RESIN BASE DB è una resina epossidica bicomponente formulata per consolidare supporti porosi e friabili in pietra, calcestruzzo, rendendo le superfici compatte, antipolvere, ideali per un buon ancoraggio di successivi rivestimenti. **OLY RESIN BASE DB** viene fornito in due contenitori predosati (A, resina + B, indurente). **OLY RESIN BASE DB** è marcata CE secondo la EN 1504-4 come incollaggio strutturale. **OLY RESIN BASE DB** è utilizzabile come ponte di aggrappo con il supporto per sistemi FRP ed SRP ed è applicabile con rullo o pennello.



Caratteristiche	Valore tipico
Numero di componenti	2, A (resina) e B (indurente)
Rapporto di catalisi in peso	A:B=2:1
Tempo di indurimento a 20°C	24 ore
Tempo di indurimento totale a 20°C	7 giorni
Pot life	10°C – 100 minuti 20°C – 55 minuti 30°C – 25 minuti 40°C – 10 minuti
Temperatura di applicazione	+ 5 °C / +30°C
Temperatura di transizione vetrosa T _g EN 12614	≥ 60°C
Densità (A+B) UNE EN 2811-1	1,05 ± 0,05 g/cm ³
Resistenza a compressione	> 70 MPa
Adesione al calcestruzzo	> 3 MPa (rottura del calcestruzzo)

Prestazioni secondo la UNI EN 1504-4 – Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo. Incollaggio strutturale

Caratteristiche	Valore tipico	Norma di riferimento
Forza di legame/aderenza	Resistenza a trazione > 14 MPa	UNI-EN 12188
	Resistenza al taglio in compressione a 50°C > 60 MPa a 60°C > 70 MPa a 70 °C > 80 MPa	UNI-EN 12188
Resistenza a taglio	> 12 MPa	UNI-EN 12188
Ritiro lineare	a 30°C ≤ 0,1%	UNI-EN 12617
Resistenza alla compressione	> 70 MPa	UNI-EN 12190
Durabilità	Specificata superata	UNI-EN 13733
Modulo elastico a compressione	> 2.000 MPa	UNI-EN 13412
Coefficiente di espansione termica	≤ 100x10 ⁻⁶ °C	UNI-EN 1770
Durabilità	Specificata superata	UNI-EN 13733
Temperatura di transizione vetrosa	> 40°C	UNI-EN 11357-2-2013
Reazione al fuoco	B – s1,d0	UNI-EN 13501-1
Sostanze pericolose		Vedi SDS

Indicazioni di posa

Aggiungere il componente B (indurente) al componente A (resina) e miscelare a bassa velocità con un agitatore elettrico per ca. 3 minuti, sino ad ottenere un prodotto uniforme). Si raccomanda di non far assorbire alla miscela catalizzata troppa aria durante la fase di miscelazione. Applicare il sistema **OLY RESIN BASE DB** sul substrato mediante impiego di pennello o rullo con pelo corto. Generalmente l'applicazione viene effettuata in una sola mano; nel caso il supporto sia fortemente assorbente, applicare una seconda mano, dopo che la prima sia stata assorbita completamente. La quantità di materiale da applicare è di ca. 250 – 300 g/m². Dopo la preparazione il prodotto deve essere applicato entro i tempi di vita utile della lavorabilità del sistema.

OLY RESIN BASE DB può essere utilizzato anche per l'impregnazione di corde in fibra (trefoli) con le medesime modalità di preparazione.

Nella stagione calda si raccomanda di non esporre il materiale ai raggi solari ed eseguire l'intervento di primerizzazione nelle ore più fresche della giornata. Nei periodi invernali, nel caso si debbano eseguire interventi esterni, con temperature inferiori a 5 °C, si raccomanda di riscaldare il sottofondo e di proteggerlo contro il gelo. La resina va immagazzinata in ambiente a temperatura controllata.

OLY RESIN BASE DB è utilizzabile come primer di aggrappo per la posa di sistemi FRP quali tessuti e lamine pultruse e per la posa in opera di trefoli in FRP.

Consumo

- Supporti in cls: 0,25 kg/mq;
- Supporti in muratura o legno: 0,3 kg/mq;
- Impregnazione trefoli: 0,15 kg/m.

Confezioni

Confezione bicomponente in secchi predosati da 6 kg (Resina: 4 Kg – Indurente: 2 Kg)

Condizioni di stoccaggio

Il prodotto teme l'umidità, conservare in contenitori ermeticamente chiusi, in luogo riparato ed asciutto, con temperatura compresa tra +15°C e +20°C. In queste condizioni la sua stabilità è di 12 mesi.

Avvertenze

Non applicare il prodotto con imminente previsione di pioggia, in presenza di nebbia e rugiada o con temperature inferiori a + 5°C. Le attrezzature impiegate per la preparazione e la posa in opera del prodotto devono essere pulite con solvente (tipo acetone) prima dell'indurimento.

OLY RESIN BASE DB deve essere maneggiato con cautela: utilizzare guanti, creme di protezione ed occhiali per evitare il contatto con la pelle e gli occhi. In caso di contatto con gli occhi lavare abbondantemente con acqua calda e consultare un medico. Per applicazioni in ambienti caldi o freddi si consiglia di mantenere il prodotto per almeno 12 ore in una stanza climatizzata (20°C) così da facilitare le operazioni di miscelazione e non influenzare eccessivamente la vita di lavorabilità del sistema. Questo prodotto deve essere manipolato ed usato da operatori esperti. I resti di lavorazione devono essere induriti e smaltiti come rifiuto speciale.

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.

Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.olympus-italia.com o possono essere richieste presso i nostri uffici.

Gli obblighi di marcatura non sono legati alla natura intrinseca di un dato prodotto, ma all'impiego per cui uno specifico materiale è utilizzato: prima di effettuare l'ordine, sarà cura del cliente sottoporre tutta la documentazione disponibile alla D.L. perché essa possa stabilire l'idoneità dei materiali (in termini di certificazioni e prestazionali) in relazione all'impiego cui sono destinati.

Per verificare l'ultima versione della presente scheda tecnica, informazioni, assistenza tecnica e ulteriori sistemi per il rinforzo strutturale, contattare l'ufficio tecnico di Olympus:

email: ufficiotecnico@olympus-italia.com – tel: 800.910272 – web: www.olympus-italia.com

Prodotto per uso professionale

Studio EPD conformità ai CAM pubblicato sul sito web <https://www.environdec.com>



EPD
INTERNATIONAL EPD SYSTEM