

SCHEDA TECNICA

---

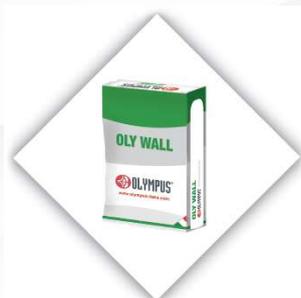
**OLY WALL STRUKTURA 20**

---

*Intonaco strutturale a base NHL*

## OLY WALL STRUKTURA 20

Intonaco strutturale a base NHL



**OLY WALL STRUKTURA 20** è un intonaco minerale a base di legante idraulico e pura calce idraulica naturale sec. EN 459-1 per interventi di rinforzo su murature, su calcestruzzo, murature miste e di pietra. Permeabile al vapore per annegamento di reti speciali antisismiche e strutturali. Ideale per spessori elevati.

Non adatto per murature con mattoni altamente porizzati.

Eventuali additivi speciali possono essere aggiunti solo con autorizzazione del produttore.



### Caratteristiche

- Basso modulo elastico
- Ottima lavorabilità
- Ritiro ridotto
- Buona adesione

Dati tecnici	Valore tipico
Unità per bancale	54 cf./banc.
Quantità per unità	25 kg/cf.
Granulometria	0 - 3 mm
Resa malta bagnata	ca. 16 l/cf.
Consumo	≈ 1,5 - 1,7 kg/m <sup>2</sup> /mm
Resa	ca. 16 l/cf.
Fabbisogno d'acqua	ca. 5,1 l/cf.
Spessore	ca. 20 - 60 mm
Massa volumica - dopo essiccazione a 105 °C	< 2.000 kg/m <sup>3</sup>
Peso specifico malta fresca (EN 1015-6)	ca. 2.000 kg/m <sup>3</sup>
Massa volumica apparente (EN 1097-3)	ca. 1.570 kg/m <sup>3</sup>
Conducibilità termica $\lambda_{10,dry}$ (EN 1745:2002)	1,11 W/mK (valore tabellare) per P=50%
Conducibilità termica $\lambda_{10,dry}$ (EN 1745:2002)	1,21 W/mK (valore tabellare) per P=90%
Calore specifico	ca. 1 kJ/kg K
Resistenza alla compressione (28 giorni)	≥ 20 MPa (EN 1015-11)

Dati tecnici	Valore tipico
Resistenza alla flessione	≤ 5 MPa
Adesione al supporto (EN 1015-12)	≥ 1,4 MPa
Modulo Elastico	ca. 20 GPa
Resistenza al taglio	0,15 MPa
GM (EN 998-1)	CSIV
GM (EN 998-2)	M20
Certificati di prova	Conforme sec. EN 998-1 e EN 998-2
Avvertenze relative all'imballo	In sacchi di carta antiumido
Reazione al fuoco	A1

### *Materiale di base*

- Calce idraulica naturale – NHL5 secondo EN 459-1
- Legante idraulico
- Fibre
- Sabbia calcarea pregiata macinata
- Additivi per migliorare la lavorazione

### *Condizione di lavorazione*

Durante la fase di lavorazione e di essiccazione la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C. Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole battente diretto, vento) e da successiva umidità (pioggia).

### *Supporto*

Il supporto deve essere asciutto, privo di polvere, non gelato, assorbente, piano, sufficientemente ruvido e consistente, nonché esente da efflorescenze e prodotti distaccanti come olio disarmante o simili. Il supporto va preventivamente bagnato a saturazione, in modo adeguato e in tempo utile.

### *Preparazione*

Mescolare l'intonaco per riparazioni e rinforzo con la quantità d'acqua prescritta mediante un idoneo miscelatore continuo o in betoniera per ca. 2 minuti fino ad ottenere un impasto omogeneo. Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco.

### Lavorazione

La superficie può essere spianata e rasata entro il tempo di lavorabilità. In primo luogo vanno riprofilate le cavità e le irregolarità della superficie, dopodiché si stende lo strato dello spessore voluto. I giunti nel supporto vanno assolutamente ripresi e ricostituiti anche nello strato di rivestimento. Consigliamo l'utilizzo di un compressore con una potenza elevata (pari ad almeno 400 litri/min.). Fare attenzione di inglobare totalmente l'armatura di rinforzo (OLY MESH) e chiudere gli eventuali vuoti sottostanti.

È necessario prevedere un adeguato post-trattamento in conformità alle direttive OLYMPUS.

### Considerazioni su pericoli

I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.

### Stoccaggio

Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno. Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a 20 °C, e 65% U.R. Data di confezionamento: vedi timbratura sacco.

### Avvertenze generali

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.

Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito [www.olympus-italia.com](http://www.olympus-italia.com) o possono essere richieste presso i nostri uffici.

Gli obblighi di marcatura non sono legati alla natura intrinseca di un dato prodotto, ma all'impiego per cui uno specifico materiale è utilizzato: prima di effettuare l'ordine, sarà cura del cliente sottoporre tutta la documentazione disponibile alla D.L. perché essa possa stabilire l'idoneità dei materiali (in termini di certificazioni e prestazionali) in relazione all'impiego cui sono destinati.

Per verificare l'ultima versione della presente scheda tecnica, informazioni, assistenza tecnica e ulteriori sistemi per il rinforzo strutturale, contattare l'ufficio tecnico di Olympus:

*email: [ufficiotecnico@olympus-italia.com](mailto:ufficiotecnico@olympus-italia.com) – tel: 800.910272 – web: [www.olympus-italia.com](http://www.olympus-italia.com)*