Mod. PG.04.26.30 Rev.1

OLYMPUS®

SCHEDA TECNICA

OLY CONNECT SAFE CA VITE

Vite a testa cilindrica per calcestruzzo, in acciaio zincato certificata ETA-CE

OLY CONNECT SAFE CA VITE

Vite a testa cilindrica per calcestruzzo, in acciaio zincato.

OLY CONNECT SAFE CA VITE è una vite per calcestruzzo a testa cilindrica falsa rondella con zigrinatura autobloccante sottotesta in acciaio zincato, per posa diretta su calcestruzzo senza tassello, certificata ETA-CE per applicazioni secondo EAD 330747-00-0601. Può essere utilizzata per il fissaggio meccanico all'interno di travetti in calcestruzzo dei sistemi antisfondellamento OLYMPUS.

Descrizione	f_y	f_u	Rivestimento
Vite testa cilindrica con falsa rondella zincata	640 MPa	750 MPa	Spessore di zincatura ≥ 5 μm in accordo alla ISO 4042

Dati di installazione

	OLY CONNECT SAFE CA VITE 8X65	OLY CONNECT SAFE CA VITE 8X100
Diametro nominale del foro d_0	6 mm	6 mm
Diametro esterno dell'ancorante	8 mm	8 mm
Lunghezza totale del connettore	65 mm	100 mm
Profondità d'inserimento nel calcestruzzo	35 mm	45 mm
Minima distanza tra connettori consentita	35 mm	35 mm
Coppia massima avvitatore a impulsi	185 Nm	185 Nm

Nota: è possibile richiedere lunghezze del connettore diverse da quelle standard indicate in tabella.

Prestazione ai sensi dell'EAD 330747-00-0601

Prestazioni per il metodo progettuale A in cls da C20/25 a C50/60	**OLY CONNECT SAFE CA 8X65 / 8X100**
Rottura acciaio	
Resistenza caratteristica	21,2 kN
Coefficiente parziale di sicurezza	1,41
Rottura per sfilamento	
Effettiva profondità di ancoraggio	36 mm
Resistenza caratteristica in calcestruzzo non fessurato C20/25	6,5 kN
Resistenza caratteristica in calcestruzzo fessurato C20/25	3,5 kN
Fattore di amplificazione per cls fessurato e non fessurato C30/37	1,18
Fattore di amplificazione per cls fessurato e non fessurato C40/50	1,32
Fattore di amplificazione per cls fessurato e non fessurato C50/60	1,44
Coefficiente parziale di sicurezza	1,2
Rottura per cono di calcestruzzo e fessurazione	
Interasse	108 mm
Distanza dal bordo	54 mm
Interasse (fessurazione)	150 mm
Distanza dal bordo (fessurazione)	75 mm
Rottura acciaio senza braccio di leva	
Resistenza caratteristica	8,7 kN
Coefficiente parziale di sicurezza	1,5
Rottura acciaio con braccio di leva	
Resistenza caratteristica a flessione	19 kN
Fattore di duttilità	0,8
Coefficiente parziale di sicurezza	1,5
Rottura per scalzamento	
Profondità di inserimento nel calcestruzzo	45 mm
Effettiva profondità di ancoraggio	36 mm
Fattore per la rottura per scalzamento	1,0

Prestazioni per il metodo progettuale B in lastre alveolari prefabbricate precompresse C45/55	OLY CONNECT SAFE CA 8X65 / 8X100
Solaio alveolare spessore 30 mm	
Profondità di inserimento nel calcestruzzo	45 mm
Effettiva profondità di ancoraggio	30 mm
Resistenza di progetto di base	3,5 kN
Coefficiente di sicurezza all'installazione	1,2
Distanza caratteristica da bordo	100 mm
Interasse caratteristico	200 mm
Rottura per scalzamento	
Profondità di inserimento nel calcestruzzo	45 mm
Effettiva profondità di ancoraggio	36 mm
Resistenza di progetto di base	7 kN
Coefficiente di sicurezza all'installazione	1,2
Distanza caratteristica da bordo	110 mm
Interasse caratteristico	200 mm

Prestazioni sotto esposizione al fuoco nel cls C25/30 a C50/60 (trazione)	OLY CONNECT SAFE CA 8X65 / 8X100
Profondità di inserimento nel calcestruzzo	45 mm
Rottura acciaio	
Resistenza caratteristica, esposizione 30 minuti	0,3 kN
Resistenza caratteristica, esposizione 60 minuti	0,3 kN
Resistenza caratteristica, esposizione 90 minuti	0,2 kN
Resistenza caratteristica, esposizione 120 minuti	0,1 kN
Rottura per sfilamento	
Resistenza caratteristica, esposizione 30 minuti	0,8 kN
Resistenza caratteristica, esposizione 60 minuti	0,8 kN
Resistenza caratteristica, esposizione 90 minuti	0,8 kN
Resistenza caratteristica, esposizione 120 minuti	0,6 kN

Prestazioni sotto esposizione al fuoco nel cls C25/30 a C50/60 (trazione)	OLY CONNECT SAFE CA 8X65 / 8X100
Rottura cono di calcestruzzo	
Resistenza caratteristica, esposizione 30 minuti	1,3 kN
Resistenza caratteristica, esposizione 60 minuti	1,3 kN
Resistenza caratteristica, esposizione 90 minuti	1,2 kN
Resistenza caratteristica, esposizione 120 minuti	1,1 kN

Posa in opera

Realizzare un foro mediante idoneo elettroutensile avente diametro 6 mm e profondità come da progetto. Inserire la vite e procedere all'avvitamento mediante l'uso di un avvitatore a impulsi facendola passare all'interno dell'apposito foro della rondella metallica.

Confezioni

Scatola: 50 pz

Condizioni di stoccaggio e sicurezza

Conservare in luogo coperto ed asciutto. Usare opportune precauzioni nelle attività di movimentazione, trasporto e stoccaggio al fine di evitare danneggiamenti.
Durante la preparazione e la posa in opera dei sistemi di rinforzo indossare i dispositivi di protezione individuale (capo, guanti, occhiali e mascherine antipolvere).

Avvertenze

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.
Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito www.olympus-italia.com o possono essere richieste presso i nostri uffici.
Gli obblighi di marcatura non sono legati alla natura intrinseca di un dato prodotto, ma all'impiego per cui uno specifico materiale è utilizzato: prima di effettuare l'ordine, sarà cura del cliente sottoporre tutta la documentazione disponibile alla D.L. perché essa possa stabilire l'idoneità dei materiali (in termini di certificazioni e prestazionali) in relazione all'impiego cui sono destinati.
Il prodotto è un articolo secondo le definizioni del Regolamento (CE) n. 1907/2006 e pertanto non necessita di Scheda di Dati di Sicurezza.
Per verificare l'ultima versione della presente scheda tecnica, informazioni, assistenza tecnica e ulteriori sistemi per il rinforzo strutturale, contattare l'ufficio tecnico di Olympus:
email: ufficiotecnico@olympus-italia.com – tel: 800.910272 – web: www.olympus-italia.com

Prodotto per uso professionale