



## SCHEDA TECNICA

---

### **OLY GROUT MX**

---

*Malta per riprofilature del calcestruzzo R4*

## OLY GROUT MX

Malta per riprofilature del calcestruzzo R4




**OLY GROUT MX** è una malta cementizia pregiata altamente resistente ai solfati, con fibre per riprofilature del calcestruzzo, applicabile in uno o più strati. Impiego per protezione e riparazione di strutture portanti in calcestruzzo in conformità alla norma EN 1504-3. Calcestruzzo per integrazione della sezione, rinforzo, aumento dello spessore del copriferro, per sostituzione di calcestruzzo contenente sostanze nocive.

Il prodotto può essere utilizzato su superfici orizzontali, verticali e sopra testa (soffitto). Grazie alla sua resistenza ai solfati la malta è idonea per la riparazione di superfici di canali e impianti di depurazione. Adatta anche alla realizzazione di rasature armate con reti in composito per sistemi FRCCM. Eventuali additivi speciali possono essere aggiunti solo con autorizzazione del produttore.



### Caratteristiche

- Buona adesione
- Resistente all'umidità permanente
- Resistente ai solfati
- Resistente al gelo e ai sali scongelanti XF4
- Applicabile a mano e a macchina
- Classe malta/calcestruzzo: PCC
- AAR-resistente dovuto Microbartest
- Malta di classe R4

Art. Numero	GROOMX/R	GROOMXCAM 
Info		<b>Contenuto di materiale riciclato 20% e conforme ai CAM - Decreto 23 giugno 2022</b>
Dati tecnici	Valore tipico	
Unità per bancale	54 cf./banc. (CH)	
Quantità per unità	25 kg/cf.	
Granulometria	0 – 0,8 mm	
Consumo	≈ 1,5 - 1,7 kg/m <sup>2</sup> /mm	

Art. Numero	GROOMX/R	GROOMXCAM
Info		<b>Contenuto di materiale riciclato 20% e conforme ai CAM - Decreto 23 giugno 2022</b>
Dati tecnici	Valore tipico	
Resa	ca. 14,3 l/cf.	
Fabbisogno d'acqua	ca. 4,5 l/cf.	
Spessore	> 3 - max. 45 mm	
Info su spessore	per mano	
Peso specifico malta fresca	ca. 2.070 kg/m <sup>3</sup>	
Resistenza alla compressione (1 giorno)	≥ 10 MPa	
Resistenza alla compressione (7 giorni)	≥ 20 MPa	
Resistenza alla compressione (28 giorni)	≥ 50 MPa	
Adesione al supporto (28 giorni)	> 2 MPa	
Modulo Elastico (28 giorni)	25,3 GPa	
Certificati di prova	Hartl Ges.m.b.H. collaudato secondo EN 1504-3	
Sorveglianza	Controllo esterno da parte di istituto di prove accreditato. I controlli di produzione interni vengono eseguiti in laboratorio a garanzia di caratteristiche di composizione e di qualità costanti.	
Libero ritiro	< 0,6 mm/m	
Penetrazione di ioni cloro	≤ 0,6 %	
Resistenza agli sbalzi termici	R4 / ≥ 2,0 MPa, con esposizione a gelo e agenti scongelanti (XF4)	
Resistenza di carbonatazione	soddisfatta	
Reazione al fuoco	A1	
Contenuto solito dell'acqua	0,18	

### ***Materiale di base***

- Cemento
- Additivi per migliorare la lavorazione
- Sabbie selezionate
- Materiali riempitivi: fibre speciali

### *Condizione di lavorazione*

---

Durante la fase di lavorazione e di essiccazione, la temperatura dell'ambiente circostante e del supporto non deve scendere al di sotto di +5 °C e salire al di sopra di +30 °C. A temperature elevate il materiale deve essere conservato in un luogo fresco ed impiegare acqua d'impasto fredda. A basse temperature il materiale deve essere conservato in luogo caldo e protetto dal gelo e l'acqua di impasto deve essere riscaldata almeno a + 25 °C. Fino a completo essiccamento proteggere dal gelo, da una asciugatura troppo rapida (sole battente diretto, vento) e da successiva umidità (pioggia).

### *Supporto*

---

Il supporto deve essere privo di polvere, non gelato, assorbente, piano, sufficientemente ruvido e consistente, nonché esente da efflorescenze e prodotti distaccanti come olio disarmante o simili. La preparazione del supporto va effettuata in conformità alla normativa EN 1504-10. Il supporto in calcestruzzo va preventivamente bagnato in modo adeguato e in tempo utile. Nell'applicazione del calcestruzzo di compensazione non vi deve essere alcun film di acqua stagnante sulla superficie.

### *Preparazione*

---

Mescolare la malta per riparazione di calcestruzzo con la quantità d'acqua prestabilita impiegando i macchinari idonei per un tempo adeguato fino ad ottenere una massa omogenea.

### *Lavorazione*

---

La superficie può essere spianata e rasata entro il tempo di lavorabilità. In primo luogo vanno riprofilate le cavità e le irregolarità della superficie, dopodiché si stende lo strato dello spessore voluto. I giunti nel supporto vanno assolutamente ripresi e ricostituiti anche nello strato di rivestimento. È necessario prevedere un adeguato post-trattamento in conformità alle norme vigenti.

### *Avvertenze*

---

Su tutti i tipi di malta per riparazioni OLY GROUT (R2, R3, R4) può essere applicato qualsiasi sistema di protezione omologato in conformità alla norma EN 1504-2.

### *Considerazioni sui pericoli*

---

I dati relativi alla sicurezza, sono riportati nella Scheda di Sicurezza. Prima dell'impiego del prodotto, consultare attentamente la scheda.

### *Avvertenze di lavorazione*

---

Il materiale rimasto in contenitori aperti non va più utilizzato e nemmeno mescolato con materiale fresco.

### Stoccaggio

Conservare in luogo fresco e asciutto, possibilmente su bancali di legno.

Periodo di conservazione: min. 12 mesi secondo la direttiva 1907/2006/EG allegato XVII a 20 °C, e 65 % U.R. Data di confezionamento: vedi timbratura sacco.

### Avvertenze generali

La presente scheda tecnica sostituisce ed annulla le precedenti versioni.

Le informazioni della presente scheda tecnica corrispondono alle nostre attuali conoscenze ed esperienze. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. I nostri prodotti sono soggetti a continui controlli di qualità sia sulle materie prime sia sul prodotto finito per garantire una qualità costante. I nostri tecnici e consulenti sono a Vostra disposizione per informazioni, chiarimenti e quesiti sull'impiego e la lavorazione dei nostri prodotti, come pure per sopralluoghi in cantiere. Le schede tecniche aggiornate sono reperibili in internet, nel sito [www.olympus-italia.com](http://www.olympus-italia.com) o possono essere richieste presso i nostri uffici.

Gli obblighi di marcatura non sono legati alla natura intrinseca di un dato prodotto, ma all'impiego per cui uno specifico materiale è utilizzato: prima di effettuare l'ordine, sarà cura del cliente sottoporre tutta la documentazione disponibile alla D.L. perché essa possa stabilire l'idoneità dei materiali (in termini di certificazioni e prestazionali) in relazione all'impiego cui sono destinati.

Per verificare l'ultima versione della presente scheda tecnica, informazioni, assistenza tecnica e ulteriori sistemi per il rinforzo strutturale, contattare l'ufficio tecnico di Olympus:

*email: [ufficiotecnico@olympus-italia.com](mailto:ufficiotecnico@olympus-italia.com) – tel: 800.910272 – web: [www.olympus-italia.com](http://www.olympus-italia.com)*

**Prodotto per uso professionale**