



## FICHA TÉCNICA

---

### **OLY RESIN BASE DB**

---

*Resina epoxídica de baja viscosidad*

## OLY RESIN BASE DB

Resina epoxídica de baja viscosidad



**OLY RESIN BASE DB** es una resina epoxídica bicomponente formulada para consolidar soportes porosos y frágiles en piedra y hormigón, haciendo las superficies compactas, antipolvo y óptimas para un buen anclaje de recubrimientos posteriores. **OLY RESIN BASE DB** se suministra en dos envases pre-dosificados (A: resina + B: endurecedor). Este producto está marcado CE según la norma EN 1504-4 como adhesivo estructural. **OLY RESIN BASE DB** se puede utilizar como puente de adherencia entre el soporte y sistemas FRP y SRP, y se aplica con rodillo o brocha.



Características	Valor típico
Número de componentes	2, A (resina) e B (endurecedor)
Proporción de mezcla en peso	A:B=2:1
Tiempo de curado a 20°C	24 horas
Curado total a 20°C	7 días
Pot life	23°C ≈ 35 min
Temperatura de aplicación	+ 5 °C / +30°C
Temperatura de transición vítrea T <sub>g</sub> EN 12614	≥ 60°C
Densidad (A+B) UNI EN 2811-1	1,05 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
Resistencia a compresión	> 70 MPa
Adhesión al hormigón	> 3 MPa (rotura del hormigón)

*Prestaciones según EN 1504-4 - Productos y sistemas para la protección y reparación de estructuras de hormigón. Adhesión estructural*

<b>Características</b>	<b>Valor típico</b>	<b>Norma de referencia</b>
Resistencia de unión /adherencia	Resistencia a la tracción > 14 MPa	UNI-EN 12188
	Resistencia al corte por compresión a 50°C > 60 MPa a 60°C > 70 MPa a 70 °C > 80 MPa	UNI-EN 12188
Resistencia al corte	> 12 MPa	UNI-EN 12188
Contracción lineal	a 30°C ≤ 0,1%	UNI-EN 12617
Resistencia a compresión	> 70 MPa	UNI-EN 12190
Durabilidad	Específica superata	UNI-EN 13733
Módulo elástico a compresión	> 2.000 MPa	UNI-EN 13412
Coefficiente de expansión térmica	≤ 100x10 <sup>-6</sup> °C	UNI-EN 1770
Temperatura de transición vítrea	> 40°C	UNI-EN 11357-2-2013
Reacción al fuego	B – s1,d0	UNI-EN 13501-1
Sustancias peligrosas		Ver SDS (Hoja de Seguridad)

### ***Instrucciones de instalación para pegado estructural***

---

Añadir el componente B (endurecedor) al componente A (resina) y mezclar a baja velocidad con un mezclador eléctrico durante aprox. 3 minutos (hasta obtener un producto uniforme). (Se recomienda no dejar que la mezcla endurecida absorba demasiado aire durante la fase de mezclado. Aplicar **OLY RESIN BASE DB** sobre el soporte con brocha o rodillo de pelo corto. Generalmente, la aplicación se realiza en una sola capa; si el sustrato es muy absorbente, aplicar una segunda capa después de que la primera haya sido completamente absorbida. La cantidad de material a aplicar es de unos 250 - 300 g/m<sup>2</sup>. Después de la preparación, el producto debe aplicarse dentro de la vida útil del sistema.

**OLY RESIN BASE DB** también se puede utilizar para impregnar cuerdas de fibra (cordones) con los mismos métodos de preparación.

En tiempo caluroso, se recomienda no exponer el material a la luz solar y realizar la imprimación durante las horas más frescas del día. En invierno, si hay que trabajar al aire libre, con temperaturas inferiores a 5 °C, se recomienda calentar el sustrato y protegerlo contra las heladas. La resina debe almacenarse en un ambiente con temperatura controlada.

**OLY RESIN BASE DB** puede utilizarse como imprimación adhesiva para la colocación de sistemas FRP, como tejidos pultrusionados y láminas, y para la colocación de cordones FRP.

### ***Consumo***

---

- Sustratos de hormigón: 0,25 kg/mq;
- Sustratos de mampostería o madera: 0,3 kg/mq;
- Impregnación de cordones: 0,15 kg/m.

### ***Envase***

---

Envase bicomponente en cubos predosificados de 6 kg (Resina: 4 Kg – Endurecedor: 2 Kg)

### ***Condiciones de almacenamiento***

---

El producto teme la humedad, almacenar en envases herméticamente cerrados, en un lugar resguardado y seco, con temperatura entre +15°C y +20°C. En estas condiciones su estabilidad es de 12 meses.

### **Advertencias**

**OLY RESIN BASE DB** debe manipularse con cuidado: utilizar guantes, cremas protectoras y gafas para evitar el contacto con la piel y los ojos. En caso de contacto con los ojos, lavar abundantemente con agua tibia y consultar a un médico. Para aplicaciones en ambientes cálidos o fríos, se aconseja mantener el producto durante al menos 12 horas en una sala climatizada (20°C) para facilitar las operaciones de mezcla y no afectar excesivamente a la vida útil del sistema. Este producto debe ser manipulado y utilizado por operarios experimentados. Los residuos de procesamiento deben endurecerse y eliminarse como residuos especiales. Esta hoja de datos sustituye y anula las versiones anteriores.

La información contenida en esta ficha técnica corresponde a nuestros conocimientos y experiencia actuales. Los datos han sido recopilados con el máximo cuidado y esmero, sin que ello suponga, no obstante, garantía alguna de exactitud o exhaustividad y sin responsabilidad alguna por las decisiones ulteriores del usuario. Los datos en sí mismos no implican ningún compromiso legal ni otras obligaciones secundarias. En principio, los datos no exigen al cliente de comprobar de forma independiente la idoneidad del producto para el uso previsto. Nuestros productos están sujetos a continuos controles de calidad, tanto de las materias primas como del producto acabado, para garantizar una calidad constante. Nuestros técnicos y asesores están a su disposición para información, aclaraciones y preguntas sobre el uso y la transformación de nuestros productos, así como para inspecciones in situ. Las fichas técnicas más recientes pueden consultarse en Internet, en [www.olympus-italia.com](http://www.olympus-italia.com), o solicitarse en nuestras oficinas.

Las obligaciones de marcado no están relacionadas con la naturaleza intrínseca de un producto determinado, sino con la finalidad para la que se utiliza un material específico: antes de realizar el pedido, será responsabilidad del cliente presentar toda la documentación disponible al Departamento de Obras para que pueda establecer la idoneidad de los materiales (en términos de certificación y rendimiento) en relación con el uso previsto.

Para consultar la última versión de esta ficha técnica, información, asistencia técnica y otros sistemas de refuerzo estructural, póngase en contacto con el Departamento Técnico de Olympus:

*email: [ufficiotecnico@olympus-italia.com](mailto:ufficiotecnico@olympus-italia.com) – tel: 800.910272 – web: [www.olympus-italia.com](http://www.olympus-italia.com)*

**Producto para uso profesional**

**EPD elaborada conforme a los CAM publicada en la web <https://www.environdec.com>**



**EPD**  
INTERNATIONAL EPD SYSTEM