



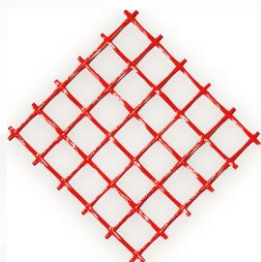
SCHEDA TECNICA

OLY MESH GLASS 320 FRCM SYSTEM

Sistema FRCM costituito da rete preformata bidirezionale bilanciata a 0°/90° da 320 g/m² in fibra di vetro AR e matrice inorganica a base di calce idraulica naturale

OLY MESH GLASS 320 FRCM SYSTEM

Sistema FRCM costituito da rete preformata bidirezionale bilanciata a 0°/90° da 320 g/m² in fibra di vetro AR con maglia 20x20 mm e matrice inorganica a base di calce idraulica naturale



OLY MESH 320 FRCM SYSTEM è una rete strutturale biassiale e bilanciata in fibra di vetro con maglia 20x20 mm e apprettata alcali resistente. Può essere installata con connettori preformati in fibra di vetro alcali resistente OLY ROD GLASS L ed ancorante chimico **OLY RESIN**.



OLY WALL STRUKTURA-F è una malta a base di calce idraulica naturale certificata NHL 3,5 secondo EN 459-1.

OLY WALL STRUKTURA-F è conforme ai requisiti stabiliti dalle norme EN 998-2 classificata M15, EN 998-1 classe CSIV ed EN 1504-3 classe R1. Granulometria < 1,6 mm.



Caratteristiche del rinforzo interno

Proprietà	U.M.	Valore	Metodo di prova Normativa di riferimento
Nome commerciale del rinforzo	OLY MESH GLASS 320		
Tipo di rete	Rete apprettata in fibra di vetro alcali resistente		
Grammatura della rete in ordito	g/m ²	160	ISO 11667:1997
Grammatura della rete in trama	g/m ²	160	ISO 11667:1997
Spessore equivalente della rete in trama	mm	0,045	LG-FRCM
Spessore equivalente della rete in ordito	mm	0,045	LG-FRCM
Densità del materiale costituente la rete di rinforzo	g/cm ³	2,68	-
Numero massimo di reti sovrapponibili	-	1	-
Resistenza a trazione media	MPa	1.081,64	LG-FRCM
Resistenza a trazione caratteristica σ_{uf}	MPa	1.000,04	LG-FRCM
Modulo elastico medio E_f	GPa	66,99	LG-FRCM
Deformazione ultima media ($\epsilon_{uf} = \sigma_{uf}/E_f$)	%	1,62	LG-FRCM

Caratteristiche della matrice inorganica

Proprietà	U.M.	Valore	Metodo di prova Normativa di riferimento
Nome commerciale della matrice	OLY WALL STRUKTURA-F		
Tipo di matrice	Malta fine a base di calce NHL 3,5 classe M15		
Resistenza a compressione caratteristica	MPa	15	UNI EN 1015-11
Percentuale in peso delle componenti organiche	%	< 1	
Reazione al fuoco		A1	UNI EN 13501-1
Permeabilità al vapore acqueo		15/35	EN 1745

Caratteristiche del sistema composito per supporto in laterizio

Proprietà	U.M.	Valore	Metodo di prova Normativa di riferimento
Nome commerciale del sistema composito	OLY MESH GLASS 320 FRM SYSTEM		
Tipo di supporto	Muratura di laterizio		LG FRM
Spessore nominale del sistema	mm	10	LG FRM
Intervallo temperatura di esercizio con ancorante vinilestere	°C	-15 / +93	LG FRM
Tensione limite convenzionale caratteristica $\sigma_{lim,conv}$	MPa	973,18	LG FRM
Deformazione limite convenzionale $\epsilon_{lim,conv}$	%	1,45	LG FRM
Modulo elastico medio del composito nello stadio A E_1	GPa	180,93	LG FRM
Tensione ultima caratteristica σ_u	MPa	1.069,74	LG FRM
Deformazione ultima media ϵ_u	%	2,26	LG FRM
Lunghezza minima di ancoraggio dei connettori	mm	200	LG FRM
Forza di estrazione dei connettori media con ancorante vinilestere	kN	25,51	LG FRM
Forza di estrazione dei connettori media con ancorante epossidico	kN	27,17	LG FRM
Reazione al fuoco	-	F	EN 13501-1

Caratteristiche del sistema composito per supporto in tufo

Proprietà	U.M.	Valore	Metodo di prova Normativa di riferimento
Nome commerciale del sistema composito	OLY MESH GLASS 320 FRCM SYSTEM		
Tipo di supporto	Muratura di tufo		LG FRCM
Spessore nominale del sistema	mm	10	LG FRCM
Intervallo temperatura di esercizio con ancorante vinilestere	°C	-15 / +93	LG FRCM
Tensione limite convenzionale caratteristica $\sigma_{lim,conv}$	MPa	990,46	LG FRCM
Deformazione limite convenzionale $\epsilon_{lim,conv}$	%	1,48	LG FRCM
Modulo elastico medio del composito nello stadio A E ₁	GPa	180,93	LG FRCM
Tensione ultima caratteristica σ_u	MPa	1.069,74	LG FRCM
Deformazione ultima media ϵ_u	%	2,26	LG FRCM
Lunghezza minima di ancoraggio dei connettori	mm	200	LG FRCM
Forza di estrazione dei connettori media con ancorante vinilestere	kN	22,29	LG FRCM
Forza di estrazione dei connettori media con ancorante epossidico	kN	23,09	LG FRCM
Reazione al fuoco	-	F	EN 13501-1

Caratteristiche del sistema composito per supporto in pietrame

Proprietà	U.M.	Valore	Metodo di prova Normativa di riferimento
Nome commerciale del sistema composito	OLY MESH GLASS 320 FRCM SYSTEM		
Tipo di supporto	Muratura di pietrame		LG FRCM
Spessore nominale del sistema	mm	10	LG FRCM
Intervallo temperatura di esercizio con ancorante vinilestere	°C	-15 / +93	LG FRCM
Tensione limite convenzionale caratteristica $\sigma_{lim,conv}$	MPa	983,30	LG FRCM
Deformazione limite convenzionale $\epsilon_{lim,conv}$	%	1,47	LG FRCM
Modulo elastico medio del composito nello stadio A E ₁	GPa	180,93	LG FRCM
Tensione ultima caratteristica σ_u	MPa	1.069,74	LG FRCM
Deformazione ultima media ϵ_u	%	2,26	LG FRCM
Lunghezza minima di ancoraggio dei connettori	mm	200	LG FRCM
Forza di estrazione dei connettori media con ancorante vinilestere	kN	32,98	LG FRCM
Forza di estrazione dei connettori media con ancorante epossidico	kN	36,87	LG FRCM
Reazione al fuoco	-	F	EN 13501-1

Descrizione

OLY MESH GLASS 320 FRCM SYSTEM è un sistema FRCM qualificato per supporti in muratura di laterizio, tufo e pietrame e costituito da:

- Rete preformata in fibra di vetro AR OLY MESH GLASS 320;
- Matrice a base di calce idraulica naturale OLY WALL STRUKTURA-F;
- Connettore preformato ad L in fibra di vetro alcali resistente OLY ROD GLASS L;

Ancorante chimico bicomponente predosato vinilestere OLY RESIN I o in alternativa epossidico OLY RESIN 10.

Precauzioni d'uso e sicurezza

Per le corrette modalità di posa e di uso del sistema fare riferimento al manuale di preparazione e installazione forniti dal fabbricante. Durante la preparazione e la posa in opera dei sistemi di rinforzo indossare i dispositivi di protezione individuale (capo, guanti, occhiali e mascherine antipolvere). Il prodotto prima della posa in opera deve essere pulito da polveri, oli, grassi etc.

Avvertenze generali

Le caratteristiche tecniche e meccaniche e le modalità di posa in opera indicate nella presente scheda sono basate su un'ampia analisi dello stato dell'arte della ricerca e delle applicazioni in oggetto, ma non possono comportare nessuna garanzia da parte nostra sul risultato finale del prodotto applicato in particolar modo in merito alla posa in opera dei sistemi che devono essere realizzati da personale specializzato. I dati sono stati elaborati con la massima cura e coscienza, senza tuttavia alcuna garanzia di esattezza e completezza e senza alcuna responsabilità riguardo alle ulteriori decisioni dell'utente. I dati di per sé non comportano alcun impegno giuridico od obblighi secondari di altro tipo. I dati non esimono il cliente in linea di principio dal controllare autonomamente il prodotto sotto il profilo della sua idoneità per l'impiego previsto. L'acquirente è responsabile della verifica d'idoneità dei prodotti descritti nel presente documento per l'uso e gli scopi che si prefigge. Olympus srl non si assume alcuna responsabilità per l'utilizzo improprio del materiale. Il cliente è tenuto a verificare che la presente scheda e i dati ivi riportati siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive e/o nuove formulazioni di prodotto o certificazioni. Si invita il cliente a contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico per ulteriori chiarimenti. La presente edizione annulla e sostituisce ogni altra precedente.

Per verificare l'ultima versione della presente scheda tecnica, informazioni, assistenza tecnica e ulteriori sistemi per il rinforzo strutturale, contattare l'ufficio tecnico di Olympus:

email: ufficiotecnico@olympus-italia.com – tel: 800.910272 – web: www.olympus-italia.com