



## FICHA TÉCNICA

### **OLY GROUT CLS 1400 CAL**

*Hormigón ligero estructural de 1400 kg/m<sup>3</sup> –  
Clase de resistencia LC 20/22*



**LINEA RESTAURO  
OLYMPUS®**

## OLY GROUT CLS 1400 CAL

Hormigón ligero estructural de 1400 kg/m<sup>3</sup> – Clase de resistencia LC 20/22



**OLY GROUT CLS 1400 CAL** es un hormigón estructural aligerado, predosificado, antirretracción y de alta resistencia conforme a las normas UNI EN 206-1 y 998-2, con clase de resistencia LC 20/22. Está compuesto por conglomerantes hidráulicos y microesferas de vidrio expandido, apto para interiores y exteriores, con un nivel de calidad elevado y constante, aplicable tanto manualmente como mediante máquina. Formulado con cementos especiales blancos resistentes a los sulfatos, cal hidráulica natural NHL conforme a EN 459-1, metacaolines y compuestos inorgánicos reactivos, microesferas de vidrio expandido, áridos calcáreos seleccionados con granulometría de 0 a 3 mm y aditivos naturales específicamente desarrollados para este uso, que confieren al producto excelentes propiedades de adhesión y trabajabilidad.



Características	Valor típico
Agua de amasado	~17-18%
Peso específico UNI EN 206-1 (±5%)	1400 kg/m <sup>3</sup> (clase D 1,5)
Tiempo de trabajabilidad	45 min a 20°C
Transitabilidad	12 h
Clase de exposición (EN 206-1)	XO
Clase de resistencia (EN 206-1)	LC 20/22
Resistencia característica a compresión a 28 días . Rck	22 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia característica a compresión a 28 días, fck	20 N/mm <sup>2</sup>
Módulo elástico	15.000 MPa
Contenido mínimo de material reciclado	5%
Reacción al fuego (EN13501-1)	Euroclase A1

### *Indicaciones de aplicación*

---

**OLY GROUT CLS 1400 CAL** puede utilizarse para la ejecución de forjados colaborantes y no colaborantes sobre forjados de ladrillo, hormigón cerámico (laterocemento), madera y perfiles metálicos. También puede emplearse en intervenciones donde se requiera ligereza y altas prestaciones mecánicas a compresión, así como en general en cualquier tipo de hormigonado.

Preparar los soportes eliminando cuerpos extraños tales como polvo, barro, betún, restos de aceites, etc. Los soportes deben estar libres de partes incoherentes y ser aptos para recibir hormigón. Se recomienda humedecer previamente los soportes muy absorbentes, secos o expuestos a climas cálidos. Amasar en hormigonera, mezcladores planetarios o bombas neumáticas para recrecidos hasta obtener una masa homogénea; mediante máquina de proyectar o mezclador de tornillo sinfín regulando el caudal hasta alcanzar la densidad óptima. La mezcla debe presentar la consistencia de un mortero fluido. Tiempo de amasado aproximado: 3 minutos.

Espesor mínimo de aplicación: 4 cm. Respetar la cantidad de agua indicada, ya que dosificaciones superiores pueden retrasar los tiempos de fraguado y disminuir la resistencia a compresión. No amasar manualmente ni con mezclador eléctrico. Realizar vibrado para eliminar vacíos y burbujas de aire.

**OLY GROUT CLS 1400 CAL** se utiliza como un hormigón tradicional; por tanto, deben aplicarse las normas técnicas y las buenas prácticas habituales en el uso de hormigones convencionales.

En caso de su uso como forjado colaborante, se recomienda no interrumpir el vertido con instalaciones, tuberías, etc., ya que ello podría comprometer la resistencia del forjado. Es posible realizar forjados colaborantes mediante conectores mecánicos **OLY CONNECT** o conector químico **OLY RESIN 20 HTG**. Los hormigonados pueden armarse con las mallas de composite de la gama OLY MESH.

### *Rendimiento*

---

14/15 kg/mq por cm de espesor.

### *Envases*

---

Saco de papel multicapa con film protector de 23 kg.  
Palés de 70 sacos

### *Condiciones de almacenamiento*

---

El producto es sensible a la humedad; almacenar en un lugar protegido y seco. En estas condiciones, y con los envases íntegros, el producto mantiene su estabilidad durante 6 meses.

### *Advertencias*

La presente ficha técnica sustituye y anula las versiones anteriores.

La información de esta ficha técnica corresponde a nuestros conocimientos y experiencia actuales. Los datos han sido elaborados con el máximo cuidado y rigor, si bien no implican garantía de exactitud o exhaustividad ni responsabilidad alguna respecto a las decisiones que pueda tomar el usuario. Dichos datos no suponen un compromiso jurídico ni obligaciones adicionales de ningún tipo. Los clientes deben verificar por sí mismos la idoneidad del producto para el uso previsto. Nuestros productos están sometidos a continuos controles de calidad, tanto de las materias primas como del producto terminado, con el fin de garantizar un nivel constante de prestaciones. Nuestros técnicos y asesores están a su disposición para ofrecer información, aclaraciones y asesoramiento sobre la aplicación y el uso de nuestros productos, así como para visitas técnicas en obra. Las fichas técnicas actualizadas están disponibles en nuestra página web o pueden solicitarse directamente en nuestras oficinas.

Las obligaciones de marcado no dependen de la naturaleza intrínseca del producto, sino del uso específico para el que se destina. Antes de realizar el pedido, es responsabilidad del cliente presentar toda la documentación disponible a la Dirección Facultativa para que esta pueda verificar la idoneidad de los materiales (en términos de certificaciones y prestaciones) respecto al uso previsto.

Para consultar la última versión de esta ficha técnica, recibir información adicional, asistencia técnica o conocer otros sistemas para el refuerzo estructural, contacte con el departamento técnico de Olympus:

*email: [ufficiotecnico@olympus-italia.com](mailto:ufficiotecnico@olympus-italia.com) – tel: 800.910272 – web: [www.olympus-italia.com](http://www.olympus-italia.com)*

**Producto para uso profesional**